

IMPIANTI ARIA/ACQUA *AIR/WATER PLANTS*



LINEA RESIDENZIALE Aria-Acqua

RESIDENTIAL LINE Air-Water

AURA è la pompa di calore Aria/Acqua progettata per le installazioni all'Aperto. Idonea sia al riscaldamento che al raffrescamento degli ambienti sia con i sistemi tradizionali (ventilconvettori) sia con le moderne tecnologia a bassa temperatura (impianti radianti), **AURA** offre un alta efficienza in termini di prestazioni energetiche grazie all'utilizzo di compressori Inverter Twin Rotary di ultima generazione. **AURA** è molto semplice da installare, l'unità idronica racchiude in un unico sistema l'evaporatore esterno ed i circuiti idronico e frigorifero.

VERSIONI DISPONIBILI

Le pompe di calore **AURA** possono essere utilizzate anche per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS) sia nella versione "**BASE**" con l'aggiunta di una valvola 3 vie di deviazione tra circuito impianto e circuito sanitario, sia nella versione "**MAGIS**" dove, grazie all'inserimento di uno scambiatore dedicato con funzione di recupero totale e desurroscaldatore, produce ACS fino a 65°C.

OPTIONAL

Su richiesta, **AURA** può essere fornita con i seguenti Optional:

- **Vascetta Raccogli Condensa** con o senza **Resistenza elettrica** integrativa da 100W

AURA is the Air/Water heat pump designed for outdoor installations. Suitable for both heating and cooling environments and with traditional systems (fancoil) and modern low temperature technology (radiant systems), **AURA** offers high energy efficiency performance thanks to Twin Rotary Inverter compressors last generation. **AURA** is very easy to install, the hydronic unit encloses the external evaporator and the hydronic circuits and refrigerator in one system.

AVAILABLE VERSIONS

The **AURA** heat pumps can also be used for the production of Domestic Hot Water (DHW) and in the "**BASE**" version with the addition of a 3-way deflection valve between the plant circuit and the health circuit, and in the "**MAGIS**" version where , Thanks to the insertion of a dedicated heat exchanger with total recovery and desuperheater, produces DHW up to 65°C.

OPTIONAL

Upon request, **AURA** can be supplied with the following Optional:

- **Condensate Pickup Vessel** whit or whitout 100W Integral Power Resistance

GSI, che da sempre opera nel settore delle energie rinnovabili, ha realizzato **AURA**, la pompa di calore dimensionata per garantire un funzionamento efficiente in qualsiasi condizione di aria esterna. Progettate per l'installazione in edifici residenziali queste macchine sono ideali per operare con qualsiasi impianto di climatizzazione radiante, a tutt'aria o misti. Tutte le unità sono equipaggiate con compressori funzionanti con refrigerante R410A, di tipo modulante con motore brushless a magneti permanenti controllati da un Driver Elettronico DC che permette di linearizzare al massimo la curva di carico e quindi di mantenere costante la temperatura in mandata ai circuiti idronici.

Caratteristiche

TECNOLOGIA FULL INVERTER

Pompe di circolazione, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che ne regolano la potenza a vantaggio di un minor consumo elettrico e un maggior adeguamento al carico

FULL INVERTER TECHNOLOGY

Circulating pumps, Valves and Compressors are equipped with electronic drivers that regulate power for lower electrical consumption and greater load adjustment



WEB VISOR

La possibilità di gestire AQUA TOWER tranquillamente seduti sul divano o a km di distanza tramite il vostro PC o Smartphone grazie al sistema Web Server GSI

WEB VISOR

The ability to handle AQUA TOWER quietly sitting on the couch or km away via your PC or Smartphone thanks to the GSI Web Server System

SMART INTERFACE

L'accesso alle informazioni e comandi è reso semplice e rapido grazie ad una potente interfaccia grafica a bordo macchina

SMART INTERFACE

Access to information and commands is made simple and fast thanks to a powerful graphical interface on the machine



Gamma

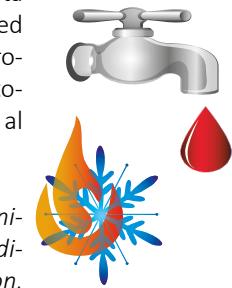
- **Disponibile nelle taglie da 6 a 21 kW** funzionante in regime monofase fino al modello 115 e trifase per tutti i modelli.
- Elevati valori di **C.O.P**
- Compressore Twin Rotary Inverter con motore a giri variabili
- Fluido Refrigerante **R410**
- Limiti Funzionamento lato Impianto **55°C**
- Funzionamento in priorità Sanitaria max **55°C**
- Funzionamento in recupero Sanitario max **65°C** MAGIS
- Tipo di regolatore programmabile con la gestione del **doppio set point** di funzionamento
- Unità composta da **ventilatori a pale assiali** per una maggiore portata d'aria ed una minore rumorosità.

*GSI, which has always been active in the renewable energy sector, has implemented **AURA**, the heat pump dimensioned to ensure efficient operation in any outdoor air condition. Designed for installation in residential buildings, these machines are ideal for working with any radiant, all-air or mixed air-conditioning system. All units are equipped with compressors operating with R410A coolant brushless motors with permanent magnets controlled by an Electronic DC Driver that allows linearization of the load curve to the maximum and thus to maintain constant flow temperature in the hydronic circuits.*

Features

FULL SEASON

Grazie alla tecnologia "MAGIS" le unità garantiscono la climatizzazione estiva ed invernale contemporaneamente alla produzione di ACS che avviene nella quasi totalità per recupero con un risparmio fino al 90% dei consumi sanitari



FULL SEASON

Thanks to the "MAGIS" technology, the units guarantee summer and winter air conditioning at the same time as ACS production, which takes place almost in total for recovery with savings of up to 90% of health consumption



ENERGY SAVING

L'unità è fornita di software "AIER - Auto Inseguimento Energie Rinnovabili", in grado di gestire automaticamente la modalità di prelievo dell'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (FOTOVOLTAICO), con un notevole incremento del risparmio energetico ed economico per effetto dell'aumento della quota di autoconsumo.

ENERGY SAVING

The unit is equipped with "AIER Auto Renewable Energy Saving" software, which automatically manages the mode of extracting electricity from renewable sources (PHOTOVOLTAIC), with a significant increase in energy and economic savings due to the increase in the share of self-consumption.

Range

- **Available in sizes from 6 to 21 kW** operating in single-phase mode up to model 115 and three-phase for all models.
- **High values of C.O.P**
- **Twin Rotary Inverter Compressor with variable speed**
- **Refrigerant Fluid R410**
- **Operating Limits on the System Side 55°C**
- **Operation in priority Health max 55°C**
- **Operation in recovery Maximum health 65°C MAGIS**
- **Programmable controller type with dual set point operation**
- **External unit consisting of axial blades** for greater air flow and less noise.

Componenti

Lato Impianto

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola di sfiato aria circuito idraulico
- Tappo di scarico circuito sullo scambiatore a piastre
- Flussostato impianto

Lato ACS

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola di sfiato aria circuito idraulico
- Tappo di scarico circuito sullo scambiatore a piastre



Component

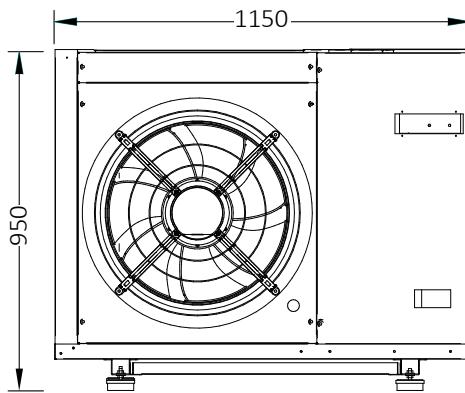
Plant Side

- Electronic Class A Circuit Breaker
- Hydraulic circuit air vent valve
- Circuit drain plug on the plate exchanger
- Flow control system

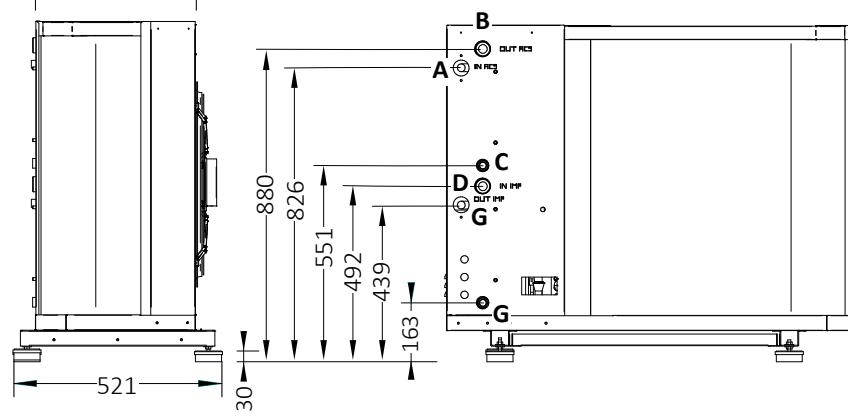
DHW Side

- Electronic Class A Circuit Breaker
- Hydraulic circuit air vent valve
- Circuit drain plug on the plate exchanger

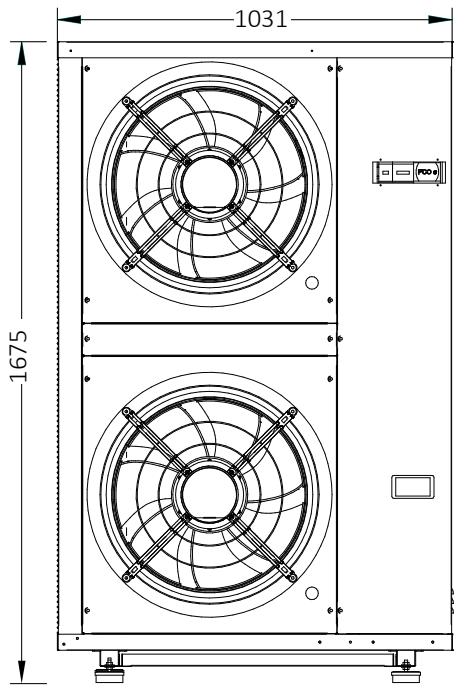
Dimensioni 106 - 109



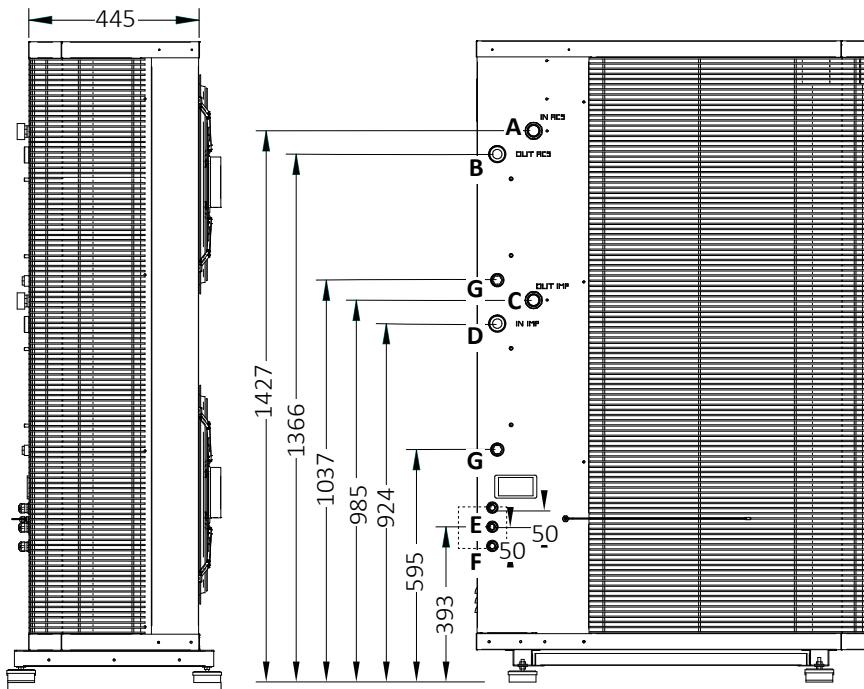
Size 106 - 109



Dimensioni da 112 a 124



Size from 112 to 124



Misure espresse in mm
Measures expressed in mm

SUPER SILENT 39dB



LINEA RESIDENZIALE Aria-Acqua RESIDENTIAL LINE Air-Water

AURA TOWER è la pompa di calore pensata per la climatizzazione di ambienti residenziali. Appositamente dimensionata per garantire un funzionamento ottimale con qualsiasi condizione di aria esterna, **AURA TOWER** riunisce al suo interno tutta la componentistica Idronica ed Elettronica di controllo, regolazione e distribuzione necessaria per il riscaldamento invernale a bassa ed alta temperatura, il raffreddamento e la deumidificazione estiva e la produzione di acqua calda sanitaria attraverso un circuito dedicato che opera come recupero di calore.

VERSIONI DISPONIBILI

AURA TOWER può essere fornita anche con resistenze ausiliarie da 6kW per l'integrazione termica sul circuito di riscaldamento, il **KIT di MISCELAZIONE** per l'alimentazione di impianti radianti sia in regime invernale che estivo e/o il **KIT SOLARE**, il tutto preassemblato a bordo macchina

OPTIONAL

Su richiesta, l'unità esterna **AURA TOWER** può essere fornita con i seguenti Optional:

- **Vaschetta Raccogli Condensa**
- **Resistenza elettrica** integrativa da 100W (dal modello 138 con n°2 resistenze da 100W)

AURA TOWER is the heat pump designed for residential air conditioning. Specially dimensioned to ensure optimum operation with any outdoor air condition, **AURA TOWER** brings together all the Hydronic and Electronic components for control, regulation and deployment needed for low and high temperature winter cooling, summer cooling and dehumidification and The production of hot water through a dedicated circuit that acts as a heat recovery.

AVAILABLE VERSIONS

AURA TOWER can also be supplied with 6kW auxiliary heating elements for thermal integration on the heating circuit, **MIXING KIT** for powering both winter and summer radial and/or **SOLAR KIT** systems, all pre-assembled on board machine

OPTIONAL

Upon request, the **AURA TOWER** outdoor unit can be supplied with the following Optional:

- **Condensate Pickup Vessel**
- 100W Integral **Power Resistance** (from Model 138 with n°2 100W Resistors)

AURA TOWER

[Versione INVERTER]

GSI
High Performance System

Le unità **AURA TOWER** progettate da GSI sono pompe di calore pensate per l'installazione in piccoli spazi che si adattano a qualsiasi contesto ambientale. **AURA TOWER** è una centrale termica a tutti gli effetti, essa infatti provvede al riscaldamento invernale, la climatizzazione estiva ed include anche un accumulo tecnico sanitario da 250 litri con scambiatore istantaneo a serpentina per la produzione di acqua calda sanitaria. Tutte le unità sono equipaggiate con compressori funzionanti con Refrigerante R410A, di tipo modulante con motore brushless a magneti permanenti controllati controllati da un Driver Elettronico DC che permette di linearizzare al massimo la curva di carico e quindi di mantenere costante la temperatura in mandata ai circuiti idronici.

Caratteristiche



TECNOLOGIA FULL INVERTER

Pompe di circolazione, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che ne regolano la potenza a vantaggio di un minor consumo elettrico e un maggior adeguamento al carico

FULL INVERTER TECHNOLOGY

Circulating pumps, Valves and Compressors are equipped with electronic drivers that regulate power for lower electrical consumption and greater load adjustment

FULL CONNECTIONS

Le unità sono dotate di un sistema di controllo di ultima generazione in grado di integrare tutti i dispositivi dell'impianto di climatizzazione

FULL CONNECTIONS

The units are equipped with a state-of-the-art control system that can integrate all the air conditioning systems

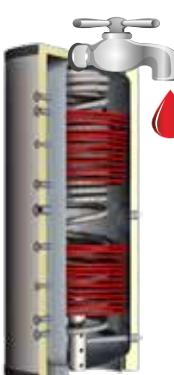


ACQUA CALDA SANITARIA

La produzione di acqua calda sanitaria è garantita da un accumulo multienergia da 250 litri. Attraverso lo scambio interno l'erogazione avviene in modo uniforme ed in totale sicurezza antilegionella

DOMESTIC HOT WATER

The production of hot water is guaranteed by a 250-liter multi-energy storage. Through the internal exchange the delivery is carried out uniformly and in total safety anti-legionella



Gamma

- **Disponibile nelle taglie da 6 a 15 kW** funzionante in regime monofase e trifase per tutti i modelli.
- Elevati valori di **C.O.P.** ed **E.E.R.**
- Compressore Twin Rotary Inverter
- Fluido Refrigerante **R410**
- Limiti Funzionamento lato Impianto **55°C**
- Funzionamento in recupero Sanitario max **60°C MAGIS**
- Accumulo sanitario da **250 litri** installato a bordo
- **ESTREMA SILENZIOSITÀ'**
- Unità esterna composta da **ventilatori a pale assiali** per una maggiore portata d'aria ed una minore rumorosità.

The **AURA TOWER** units designed by GSI are heat pumps designed for installation in small spaces that fit into any environment. **AURA TOWER** is a thermal power plant in all respects, in fact it provides for winter heating, summer air conditioning and also includes a 250 liter technical sanitary storage with instantaneous coil heat exchanger for the production of hot water. All units are equipped with compressors operating with R410A refrigerant, modulated with a permanently controlled brushless magnet driven motor controlled by an Electronic DC Driver which allows to linearize the load curve to the maximum and thus to maintain constant flow temperature in the hydronic circuits.

Features

FULL SEASON

Grazie alla tecnologia "MAGIS" le unità garantiscono la climatizzazione estiva ed invernale contemporaneamente alla produzione di ACS che avviene nella quasi totalità per recupero con un risparmio fino al 90% dei consumi sanitari



FULL SEASON

Thanks to the "MAGIS" technology, the units guarantee summer and winter air conditioning at the same time as ACS production, which takes place almost in total for recovery with savings of up to 90% of health consumption



WEB VISOR

La possibilità di gestire AQUA TOWER tranquillamente seduti sul divano o a km di distanza tramite il vostro PC o Smartphone grazie al sistema Web Server GSI

WEB VISOR

The ability to handle AQUA TOWER quietly sitting on the couch or km away via your PC or Smartphone thanks to the GSI Web Server System

SMART INTERFACE

L'accesso alle informazioni e comandi è reso semplice e rapido grazie ad una potente interfaccia grafica a bordo macchina



SMART INTERFACE

Access to information and commands is made simple and fast thanks to a powerful graphical interface on the machine

Range

- **Available in sizes 6 to 15 kW** operating in single-phase and three-phase mode for all models.
- High values of **C.O.P.** and **E.E.R**
- Twin Rotary Inverter Compressor
- Refrigerant Fluid **R410**
- Operating Limits on the System Side **55°C**
- Operation in recovery max health **60°C MAGIS**
- **250 liter** water tank installed on board
- **SUPER SILENT**
- External unit consisting of **axial blades** for greater air flow and less noise.

AURA TOWER

High Performance System

Componenti

Unità' Interna

Produzione ACS

- **Accumulo tecnico 250Litri** per produzione semirapida dell'Acqua calda sanitaria (ACS).

KIT LATO TECNICO ACS comprendente:

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola di sicurezza 6 bar
- Vaso di espansione 18 litri
- Rubinetti carico e scarico
- Manometro

KIT LATO UTENZA ACS comprendente:

- Valvola termostatica regolabile (accessorio)
- Valvola di sicurezza
- Vaso di espansione 0,5 litri

Lato Impianto

MODULO COMPENSATORE IDRAULICO comprendente:

- Compensatore per permettere una corretta regolazione in mandata ai circuiti diretti e miscelati.

Kit pompa primario comprendente:

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola di sicurezza 3 bar
- Vaso di espansione 6 litri
- Rubinetti di carico e Scarico
- Manometro
- Pressostato differenziale
- Rubinetto di ByPass per regolazione portata

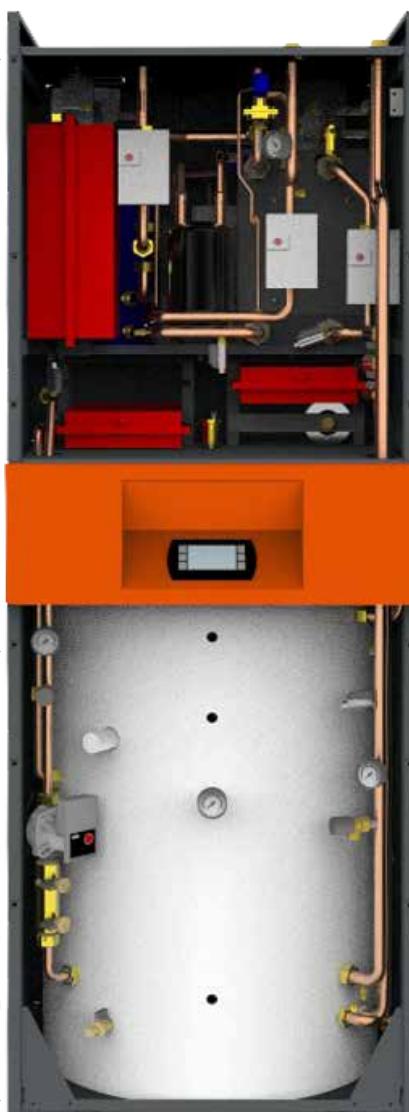
KIT POMPA MIX (solo per versione con circuiti miscelati) comprendente:

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola miscelatrice 3 vie con attuatore modulante 0,10Vdc
- Valvola di sicurezza
- Rubinetti di carico e scarico

Solare

KIT POMPA SOLARE (solo per versione con solare termico) comprendente:

- Circuito elettronico classe A
- Valvola di sicurezza 3 bar
- Vaso di espansione 6 litri
- Rubinetti di carico e scarico
- Manometro
- Flussimetro



Component

Internal Unit

DHW Production

- **250Liters technical accumulation** for semi-transparent hot water production (DHW).

ACS TECHNICAL SEAT KIT comprising:

- Electronic Circuit Breaker Class A
- Safety valve 6 bar
- Expansion tank 18 liters
- Load and unload taps
- Manometer

ACS USE SIDE KIT comprising:

- Adjustable thermostatic valve (accessory)
- Safety valve
- Expansion vessel 0,5 liters

Side Plant

HYDRAULIC COMPENSATING MODULE comprising:

- Compensator to allow proper flow control to direct and mixed circuits.

Primary pump kit comprising:

- Electronic Circuit Breaker Class A
- Safety valve 3 bar
- Expansion vessel 6 liters
- Load and Discharge taps
- Manometer
- Differential pressure switch
- ByPass faucet for flow regulation

MIX PUMP KIT (only for version with mixed circuits) comprising:

- Electronic Circuit Breaker Class A
- 3 way mixing valve with modulating actuator 0.10Vdc
- Safety valve
- Loading and unloading taps

Solar

SOLAR PUMP KIT (only for solar thermal version) comprising:

- Class A circuit
- Safety valve 3 bar
- Expansion vessel 6 liters
- Loading and unloading taps
- Manometer
- Flowsmeter

AURA TOWER

Componenti

Unità Esterna ECR

Unità Esterna ECR di tipo reversibile composta da:

- Scambiatore in tubi di rame e alluminio
- Ventilatori ad alta efficienza di tipo elicoidale, controllati con segnale modbus RTU
- Rubinetti a cartella lato gas



Component

External Unit ECR

Unit ECR External reversible composed of:

- Copper tube exchanger and aluminum
- Heavy-duty high-efficiency fans, controlled by Modbus RTU signal
- Gas side taps

Unità Esterna ECR Cube

Unità Esterna ECR Cube di tipo reversibile composta da:

- Scambiatore in tubi di rame e alluminio
- Ventilatori ad alta efficienza di tipo elicoidale, controllati con segnale modbus RTU
- Rubinetti a cartella lato gas



External Unit ECR Cube

Unit ECR Cube External reversible composed of:

- Copper tube exchanger and aluminum
- Heavy-duty high-efficiency fans, controlled by Modbus RTU signal
- Gas side taps

Dati Tecnici

Technical Data

AURA TOWER	Mod	106		109		112		115	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W35 Aria/Radiante / OPERATION: WINTER - A7/W35 Air/Radiant Floor									
Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	1,54	6,05	2,29	8,64	3,43	12,79	4,48	15,29
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,26	1,04	0,39	1,49	0,59	2,20	0,77	2,63
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,45	1,35	0,63	1,88	0,84	2,79	1,05	3,36
COP			4,49		4,59		4,59		4,55
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W45 Aria/Fancoil / OPERATION: WINTER - A7/W45 Air/Fancoil									
Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	1,35	5,62	2,06	8,03	3,17	12,05	4,15	14,53
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,23	0,97	0,35	1,38	0,54	2,07	0,71	2,50
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,51	1,65	0,76	2,32	1,05	3,50	1,33	4,16
COP			3,40		3,46		3,44		3,49
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W55 Aria/Radiatori / OPERATION: WINTER - A7/W55 Air/Radiators									
Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	1,28	5,38	1,98	7,68	3,10	11,72	4,08	14,18
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,22	0,93	0,34	1,32	0,53	2,02	0,70	2,44
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,58	2,04	0,88	2,87	1,24	4,41	1,59	5,16
COP			2,64		2,68		2,66		2,75
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W7 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER - A35/W7 Air/FanCoil									
Pot.Frigorifera / Cooling Power Plant	kW	1,40	5,40	1,97	7,71	2,93	11,47	3,79	13,66
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,24	0,93	0,34	1,33	0,50	1,97	0,65	2,35
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,50	1,50	0,65	2,09	0,87	2,91	1,09	3,50
EER			3,50		3,68		3,94		3,90
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W18 Aria/Radiante / OPERATION: SUMMER - A35/W18 Air/Radiant Floor									
Pot.Frigorifera / Cooling Power Plant	kW	1,60	6,50	2,27	9,32	3,41	13,87	4,40	16,57
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,27	1,12	0,39	1,60	0,59	2,39	0,76	2,85
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,50	1,60	0,69	2,21	0,92	3,06	1,15	3,67
EER			4,01		4,22		4,53		4,52
DATI GENERALI / GENERAL DATA									
Refrigerante / Refrigerant						R410A			
Carica / Charge	Kg	1		2,5		2,7		3	
P.Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	2,4		3,6		4,2		5,3	
C. Max Assorbita Monofase / Current Max Absorb.Single-phase [+]	A	11,00		16,80		22,46		26,10	
C. Max Assorbita Trifase / Current Max Absorb. Three-phase [+]	A	5,50		8,33		10,26		11,46	
Classe Energetica / Energy Class		A+++		A+++		A+++		A+++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°			1					
Gradini di parzializzazione / Staging steps	n°			Inverter					
Compressori / Compressor	n°			1					
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph			230/1/50 - 400/3/50					
UNITA' INTERNA / INTERNAL UNIT									
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	39,00		39,00		39,00		39,00	
Dimensioni / Size (L x P x H)	mm			735 x 730 x 2054 (+3cm per piedino / for leg)					
Peso / Weight	Kg			300					
UNITA' ESTERNA / EXTERNAL UNIT									
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp**	dB(A)	41,00		41,00		41,00		42,00	
Dimensioni / Size (L x P x H)	mm			888 x 451 x 1593					
Peso / Weight	Kg			150					
ACCUMULO TECNICO SANITARIO PER ACS / TECHNICAL ACCESS TO SANITARY ACS									
Capacità / Capacity	litri			250					
Pressione max / Max operating	bar			3					
Temp. esercizio / Operating temperature	°C			+10 ÷ +100					
Materiale / Material				S235JR EN 10025					
Trattamento / Treatment				Antiruggine Esterno / Antirust Outside					
Fluido ammesso / Permissible fluid				Acqua di impianto / Plant water					
Rivestimento / Coating				Poliuretano rigido 50 mm + ABS grigio / Rigid polyurethane 50 mm + ABS grey					
Scambiatore ACS / DHW Exchanger	m2			5,7					
Contenuto ACS / DHW water content	litri			25,2					
Serpentino solare / Solar coil	m2			1,2					

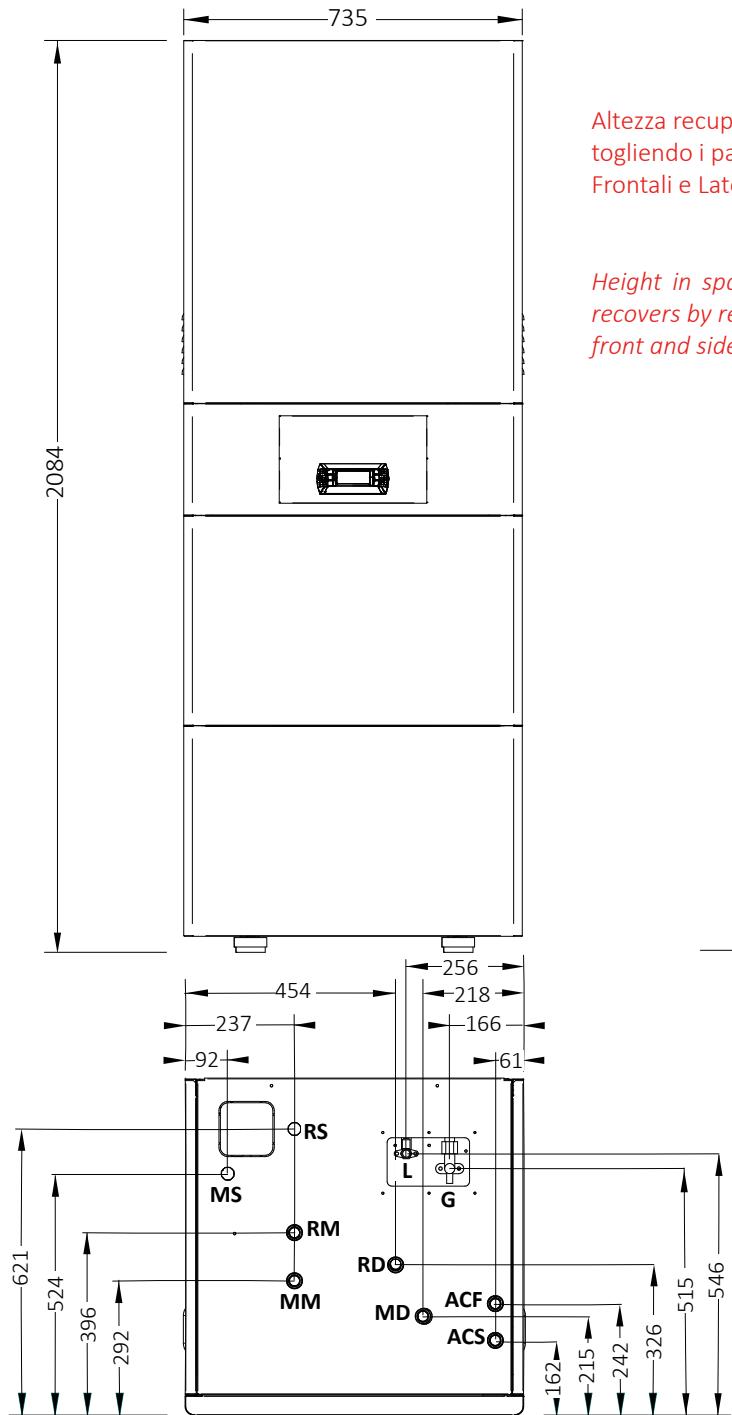
[+] = Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetotermiche differenziali

* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

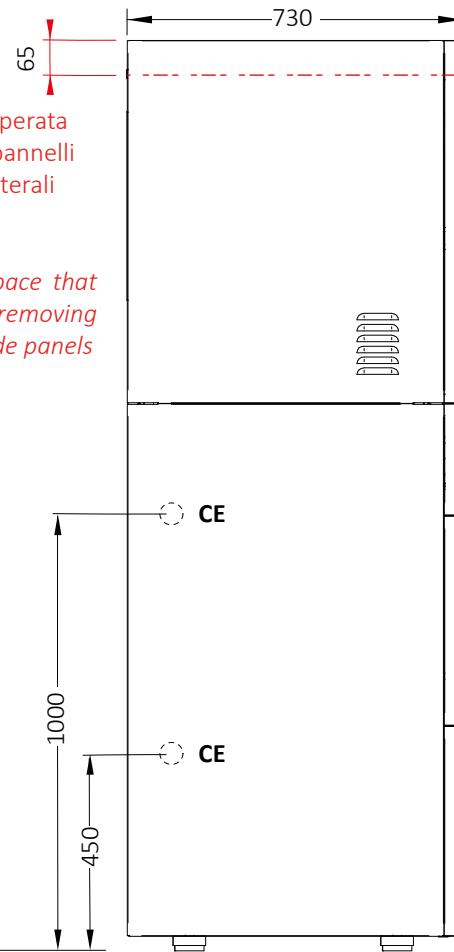
[+] = Electricity dimensioning values and differential magnetothermic protection

* Measured distance to 1 meter in free field

Dimensioni Unità Interna



Internal Unit Size



Altezza recuperata
togliendo i pannelli
Frontali e Laterali

*Height in space that
recovers by removing
front and side panels*

Misure espresse in mm
Measures expressed in mm

Attacchi

Connections

AURA TOWER

Ritorno circuiti Diretti / Direct return circuits

Mandata circuiti Diretti / Direct supply circuits

Uscita ACS / DHW outlet

Ingresso AFS / Input Health Cold Water

Attacco Liquido / Liquid attachment

Attacco Gas / Gas connection

Mandata circuiti Mix / Blended delivery circuits

Ritorno circuito Mix/ Back circuit Blended

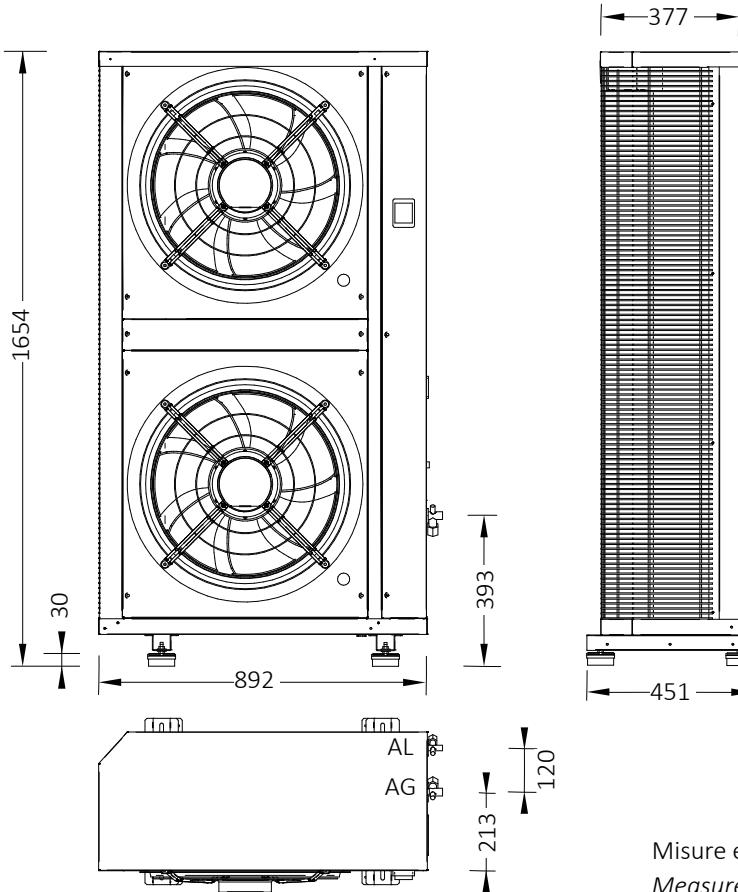
Ritorno circuito Solare / Solar circuit return

Mandata circuito Solare / Flow Solar circuit

Predisposizione per connessioni esterne / Prepared for external connections

Peso / Weight

	Mod	107	109	112	115
RD	Rp			1" M	
MD	Rp			1" M	
ACS	Rp			1" M	
AFS	Rp			1" M	
L	Rp		3/8" Cartella / Flare		
G	Rp		5/8" Cartella / Flare		
MM	Rp			1" M	
RM	Rp			1" M	
RS	Rp			3/4" M	
MS	Rp			3/4" M	
CE	Rp			3/4" F	
Peso / Weight	Kg			300	

Dimensioni Unità Esterna (Standard)
External Unit Size (Standard)


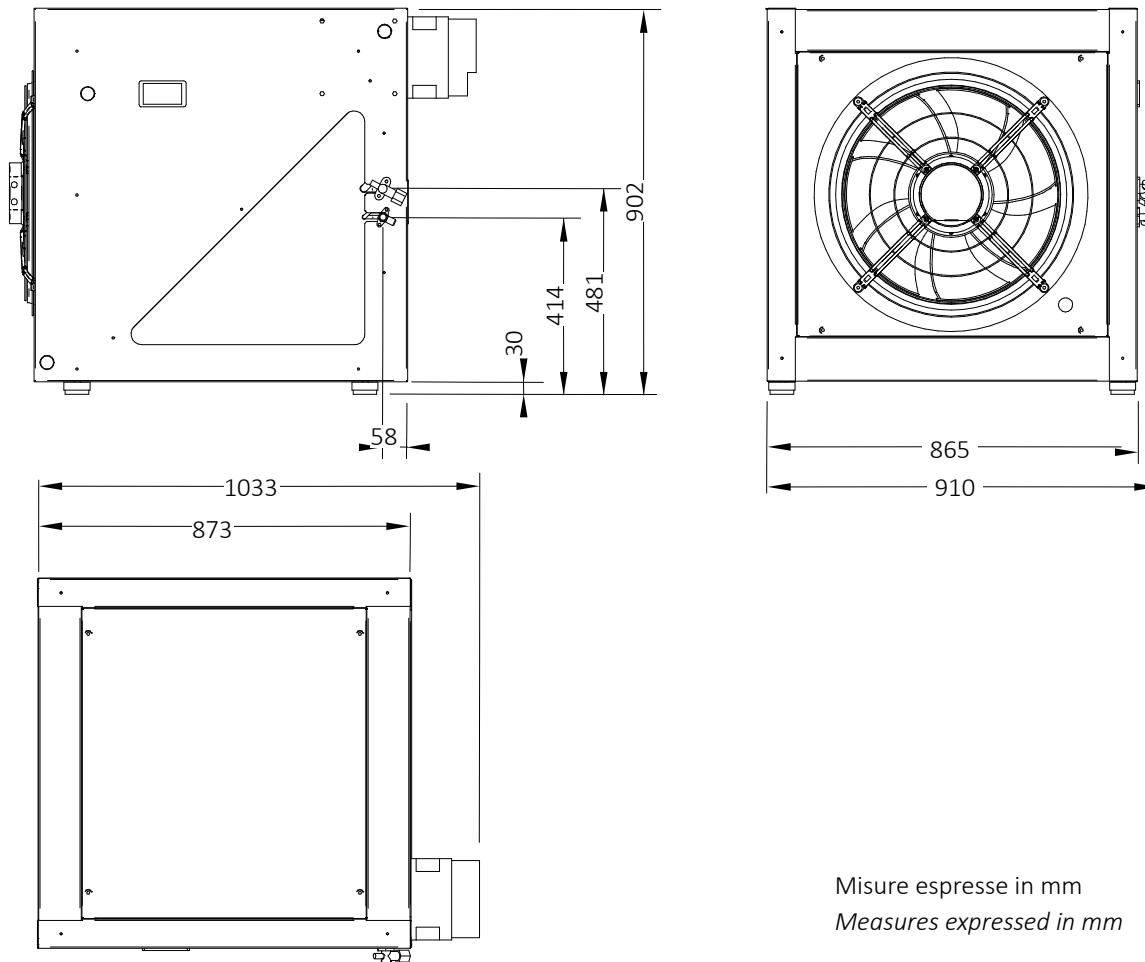
Misure espresse in mm
Measures expressed in mm

Attacchi
Connections

ECR		Mod	106	109	112	115
Attacco Liquido / Liquid attachment	AL	Rp		3/8" Cartella / Flare		
Attacco Gas / Gas connection	AG	Rp		5/8" Cartella / Flare		
Peso / Weight		Kg	90	90	150	150

Dimensioni Unità Esterna (Cube)

External Unite Size (Cube)



Misure espresse in mm
Measures expressed in mm

Le unità **ECR CUBE** sono state progettate per funzionare anche collegate in serie fino ad un massimo di 2 unità per i modelli dal 109 al 115.

Su richiesta **ECR CUBE** è disponibile anche in configurazione con espulsione aria in Verticale

The **ECR CUBE** units have been designed to operate also connected in series up to a maximum of 2 units for models from 109 to 115.

On request, **ECR CUBE** is also available in a configuration with vertical air expulsion

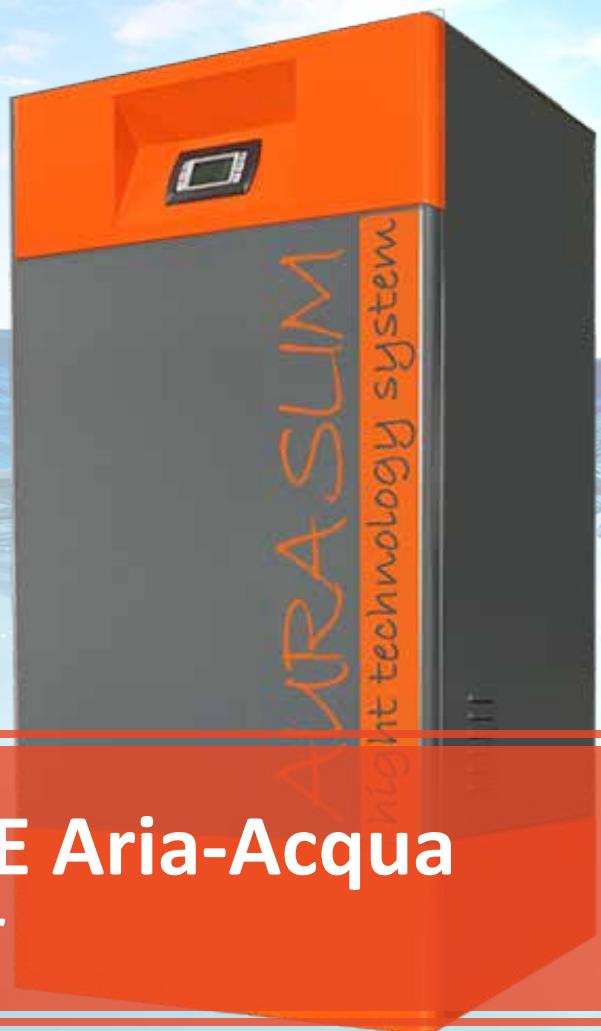
Attacchi**Connections****ECR (Versione Singola)**

	Mod	106
Attacco Liquido / Liquid attachment	AL	Rp 3/8" Cartella / Flare
Attacco Gas / Gas connection	AG	Rp 5/8" Cartella / Flare
Peso / Weight		Kg 30
Lunghezza con attacchi/ Length including attacks		mm 910

ECR (Versione Doppia)

	Mod	109	112	115
Attacco Liquido / Liquid attachment	AL	Rp 3/8" Cartella / Flare		
Attacco Gas / Gas connection	AG	Rp 5/8" Cartella / Flare		
Peso / Weight		Kg 60		
Lunghezza con attacchi/ Length including attacks		mm 1775		

SUPER SILENT 39dB



LINEA RESIDENZIALE Aria-Acqua RESIDENTIAL LINE Air-Water

AURA SLIM è la pompa di calore pensata per la climatizzazione di ambienti residenziali. Appositamente dimensionata per garantire un funzionamento ottimale in qualsiasi stagione. **AURA SLIM** racchiude l'unità idronica completa di circolatori, valvole, centralina climatica, vasi di espansione, valvole di sicurezza e accessori necessari al collegamento diretto con l'impianto di climatizzazione e l'elettronica di controllo e regolazione per il riscaldamento invernale a bassa ed alta temperatura, il raffreddamento e la deumidificazione estiva e per la produzione di acqua calda sanitaria in ogni stagione.

AURA SLIM è predisposta per l'accoppiamento con i produttori di acqua calda sanitaria modello BSI. (Non incluso)

OPTIONAL

Su richiesta, l'unità esterna **AURA SLIM** può essere fornita con i seguenti Optional:

- **Vaschetta Raccogli Condensa**
- **Resistenza elettrica** integrativa da 100W (dal modello 138 con n°2 resistenze da 100W)

AURA SLIM is the heat pump designed for residential air conditioning. Specially dimensioned to ensure optimal operation in any season. **AURA SLIM** encloses the complete hydronic unit of circulators, valves, climatic control unit, expansion vessels, safety valves and accessories required for direct connection with the air conditioning system and the control and adjustment electronics for low and low winter heating High temperature, cooling and dehumidifying summer and for producing hot water in each season.

AURA SLIM is prepared for coupling with domestic hot water model manufacturers BSI. (Not included)

OPTIONAL

Upon request, the **AURA SLIM** outdoor unit can be supplied with the following Optional:

- **Condensate Pickup Vessel**
- 100W Integral **Power Resistance** (from Model 138 with n°2 100W Resistors)

AURA SLIM

Le unità **AURA SLIM** sono pompe di calore di ultima generazione in grado di operare durante tutto l'anno con qualsiasi condizione d'aria esterna (climatizzazione estiva e riscaldamento invernale). **AURA SLIM** viene fornita completa di circuito ri recupero del calore per la produzione di acqua calda sanitaria in accoppiamento con gli accumuli BSI. Tutte le unità sono equipaggiate con compressori funzionanti con Refrigerante R410A, di tipo modulante con motore brushless a magneti permanenti controllati controllati da un Driver Elettronico DC che permette di linearizzare al massimo la curva di carico e quindi di mantenere costante la temperatura in mandata ai circuiti idronici.

Caratteristiche



TECNOLOGIA FULL INVERTER

Pompe di circolazione, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che ne regolano la potenza a vantaggio di un minor consumo elettrico e un maggior adeguamento al carico

FULL INVERTER TECHNOLOGY

Circulating pumps, Valves and Compressors are equipped with electronic drivers that regulate power for lower electrical consumption and greater load adjustment

FULL CONNECTIONS

Le unità sono dotate di un sistema di controllo di ultima generazione in grado di integrare tutti i dispositivi dell'impianto di climatizzazione

FULL CONNECTIONS

The units are equipped with a state-of-the-art control system that can integrate all the air conditioning systems



SMALL SPACES

Nonostante le contenute dimensioni, le unità AQUA SLIM sono progettate in modo da racchiudere al loro interno tutti i componenti idronici che solitamente vengono previsti in centrale termica.

SMALL SPACES

Despite the small dimensions, AQUA SLIM units are designed to contain all the hydrodynamic components that are usually provided in a thermal power plant.



Gamma

- **Disponibile nelle taglie da 6 a 15 kW** funzionante in regime monofase e trifase per tutti i modelli.
- Elevati valori di **C.O.P.** ed **E.E.R.**
- Compressore Twin Rotary Inverter
- Fluido Refrigerante **R410**
- Limiti Funzionamento lato Impianto **55°C**
- Funzionamento in recupero Sanitario max **60°C MAGIS**
- **ESTREMA SILENZIOSITÀ'**
- Unità esterna composta da **ventilatori a pale assiali** per una maggiore portata d'aria ed una minore rumorosità.

AURA SLIM units are the latest generation of heat pumps that can operate throughout the year with any outdoor air condition (summer air conditioning and winter heating).

AURA SLIM is supplied complete with heat recovery circuit for the production of DHW in conjunction with BSI accumulations. All units are equipped with compressors operating with R410A refrigerant, modulated with a permanently controlled brushless magnet driven motor controlled by an Electronic DC Driver which allows to linearize the load curve to the maximum and thus to maintain constant flow temperature in the hydronic circuits .

Features

FULL SEASON

Grazie alla tecnologia "MAGIS" le unità garantiscono la climatizzazione estiva ed invernale contemporaneamente alla produzione di ACS che avviene nella quasi totalità per recupero con un risparmio fino al 90% dei consumi sanitari



FULL SEASON

Thanks to the "MAGIS" technology, the units guarantee summer and winter air conditioning at the same time as ACS production, which takes place almost in total for recovery with savings of up to 90% of health consumption



WEB VISOR

La possibilità di gestire AQUA TOWER tranquillamente seduti sul divano o a km di distanza tramite il vostro PC o Smartphone grazie al sistema Web Server GSI



WEB VISOR

The ability to handle AQUA TOWER quietly sitting on the couch or km away via your PC or Smartphone thanks to the GSI Web Server System

SMART INTERFACE

L'accesso alle informazioni e comandi è reso semplice e rapido grazie ad una potente interfaccia grafica a bordo macchina



SMART INTERFACE

Access to information and commands is made simple and fast thanks to a powerful graphical interface on the machine

Range

- **Available in sizes 6 to 15 kW** operating in single-phase and three-phase mode for all models.
- **High values of C.O.P and E.E.R**
- **Twin Rotary Inverter Compressor**
- **Refrigerant Fluid R410**
- **Operating Limits on the System Side 55°C**
- **Operation in recovery max health 60°C MAGIS**
- **SUPER SILENT**
- **External unit consisting of axial blades** for greater air flow and less noise.

Componenti**Unità Interna****Produzione ACS****KIT LATO TECNICO ACS comprendente:**

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola di sicurezza 3 bar
- Vaso di espansione 18 litri
- Rubinetti carico e scarico
- Manometro

Lato Impianto**LATO IMPIANTO comprendente:**

- Compensatore per permettere una corretta regolazione in mandata ai circuiti diretti e miscelati.

Kit pompa primario comprendente:

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola di sicurezza 3 bar
- Vaso di espansione 6 litri
- Rubinetti di carico e Scarico
- Manometro
- Pressostato differenziale
- Rubinetto di ByPass per regolazione portata

KIT POMPA MIX (solo per versione con circuiti miscelati) comprendente:

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola miscelatrice 3 vie con attuatore modulante 0,10Vdc
- Valvola di sicurezza
- Rubinetti di carico e scarico

**Component****Indoor Unit****DHW Production****ACS TECHNICAL SEAT KIT comprising:**

- Electronic Circuit Breaker Class A
- Safety valve 6 bar
- Expansion tank 18 liters
- Load and unload taps
- Manometer

Side Plant**SIDE PLANT comprising:**

- Compensator to allow proper flow control to direct and mixed circuits.

Primary pump kit comprising:

- Electronic Circuit Breaker Class A
- Safety valve 3 bar
- Expansion vessel 6 liters
- Load and Discharge taps
- Manometer
- Differential pressure switch
- ByPass faucet for flow regulation

MIX PUMP KIT (only for version with mixed circuits) comprising:

- Electronic Circuit Breaker Class A
- 3 way mixing valve with modulating actuator 0.10Vdc
- Safety valve
- Loading and unloading taps

AURA SLIM

Componenti

Unità Esterna ECR

Unità Esterna ECR di tipo reversibile composta da:

- Scambiatore in tubi di rame e alluminio
- Ventilatori ad alta efficienza di tipo elicoidale, controllati con segnale modbus RTU
- Rubinetti a cartella lato gas



Component

External Unit ECR

Unit ECR External reversible composed of:

- Copper tube exchanger and aluminum
- Heavy-duty high-efficiency fans, controlled by Modbus RTU signal
- Gas side taps

Unità Esterna ECR Cube

Unità Esterna ECR Cube di tipo reversibile composta da:

- Scambiatore in tubi di rame e alluminio
- Ventilatori ad alta efficienza di tipo elicoidale, controllati con segnale modbus RTU
- Rubinetti a cartella lato gas



External Unit ECR Cube

Unit ECR Cube External reversible composed of:

- Copper tube exchanger and aluminum
- Heavy-duty high-efficiency fans, controlled by Modbus RTU signal
- Gas side taps

Dati Tecnici

Technical Data

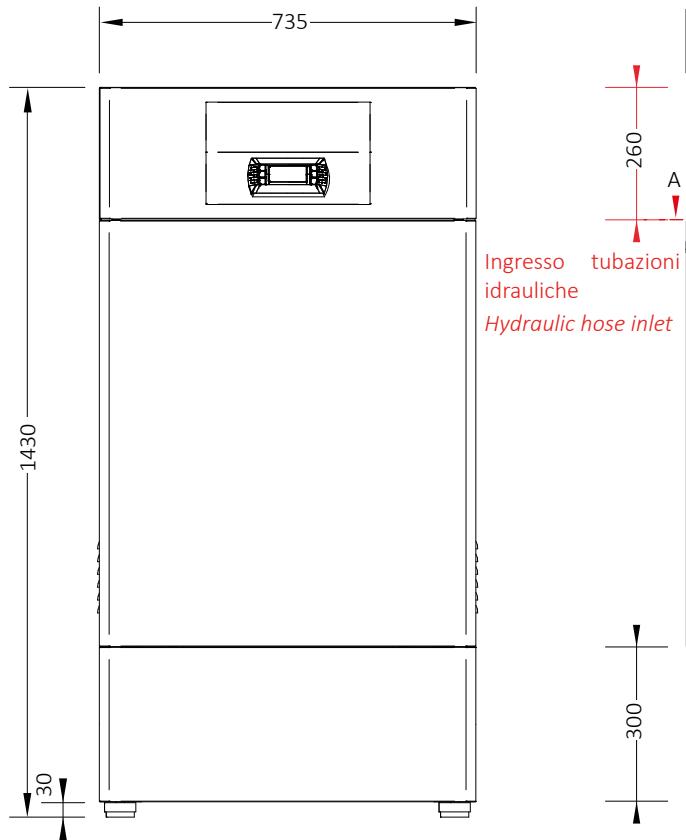
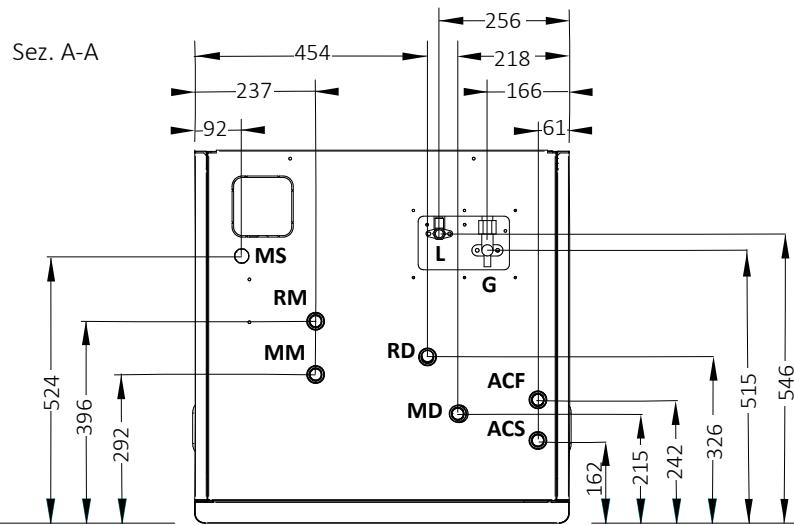
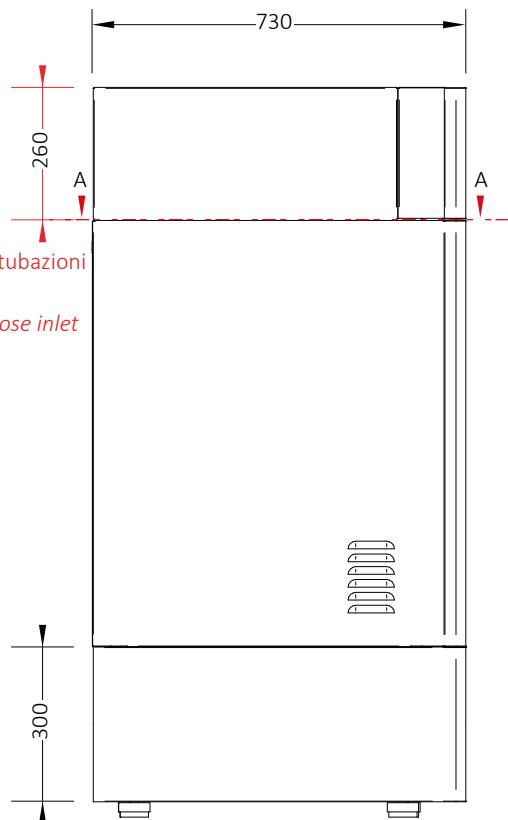
AURA SLIM	Mod	106		109		112		115	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W35 Aria/Radiante / OPERATION: WINTER - A7/W35 Air/Radiant Floor									
Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	1,54	6,05	2,29	8,64	3,43	12,79	4,48	15,29
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,26	1,04	0,39	1,49	0,59	2,20	0,77	2,63
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,45	1,35	0,63	1,88	0,84	2,79	1,05	3,36
COP			4,49		4,59		4,59		4,55
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W45 Aria/Fancoil / OPERATION: WINTER - A7/W45 Air/Fancoil									
Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	1,35	5,62	2,06	8,03	3,17	12,05	4,15	14,53
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,23	0,97	0,35	1,38	0,54	2,07	0,71	2,50
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,51	1,65	0,76	2,32	1,05	3,50	1,33	4,16
COP			3,40		3,46		3,44		3,49
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W55 Aria/Radiatori / OPERATION: WINTER - A7/W55 Air/Radiators									
Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	1,28	5,38	1,98	7,68	3,10	11,72	4,08	14,18
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,22	0,93	0,34	1,32	0,53	2,02	0,70	2,44
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,58	2,04	0,88	2,87	1,24	4,41	1,59	5,16
COP			2,64		2,68		2,66		2,75
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W7 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER - A35/W7 Air/FanCoil									
Pot.Frigorifera / Cooling Power Plant	kW	1,40	5,40	1,97	7,71	2,93	11,47	3,79	13,66
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,24	0,93	0,34	1,33	0,50	1,97	0,65	2,35
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,50	1,50	0,65	2,09	0,87	2,91	1,09	3,50
EER			3,50		3,68		3,94		3,90
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W18 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER - A35/W18 Air/FanCoil									
Pot.Frigorifera / Cooling Power Plant	kW	1,60	6,50	2,27	9,32	3,41	13,87	4,40	16,57
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,27	1,12	0,39	1,60	0,59	2,39	0,76	2,85
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,50	1,60	0,69	2,21	0,92	3,06	1,15	3,67
EER			4,01		4,22		4,53		4,52
DATI GENERALI / GENERAL DATA									
Refrigerante / Refrigerant						R410A			
Carica / Charge	Kg	1		2,5		2,7		3	
P.Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	2,4		3,2		4,2		5,3	
C. Max Assorbita Monofase / Current Max Absorb.Single-phase [+]	A	11		15		19		24	
C. Max Assorbita Trifase/ Current Max Absorb.Three-phase [+]	A	3,5		4,7		6,2		7,9	
Classe Energetica / Energy Class		A+++		A+++		A+++		A+++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°				1				
Gradini di parzializzazione / Staging steps	n°				Inverter				
Compressori / Compressor	n°				1				
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph			230/1/50 - 400/3/50					
UNITA' INTERNA / INTERNAL UNIT									
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	39,00		39,00		39,00		39,00	
Dimensioni / Size (L x P x H)	mm			735 x 730 x 1430					
Peso / Weight	Kg			200					
UNITA' ESTERNA / EXTERNAL UNIT									
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp**	dB(A)	41,00		41,00		41,00		42,00	
Dimensioni / Size (L x P x H)	mm			890 x 450 x 1710					
Peso / Weight	Kg			150					

[+] = Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetotermiche differenziali

* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

[+] = Electricity dimensioning values and differential magnetothermic protection

* Measured distance to 1 meter in free field

Dimensioni Unità Interna**Internal Unite Size**

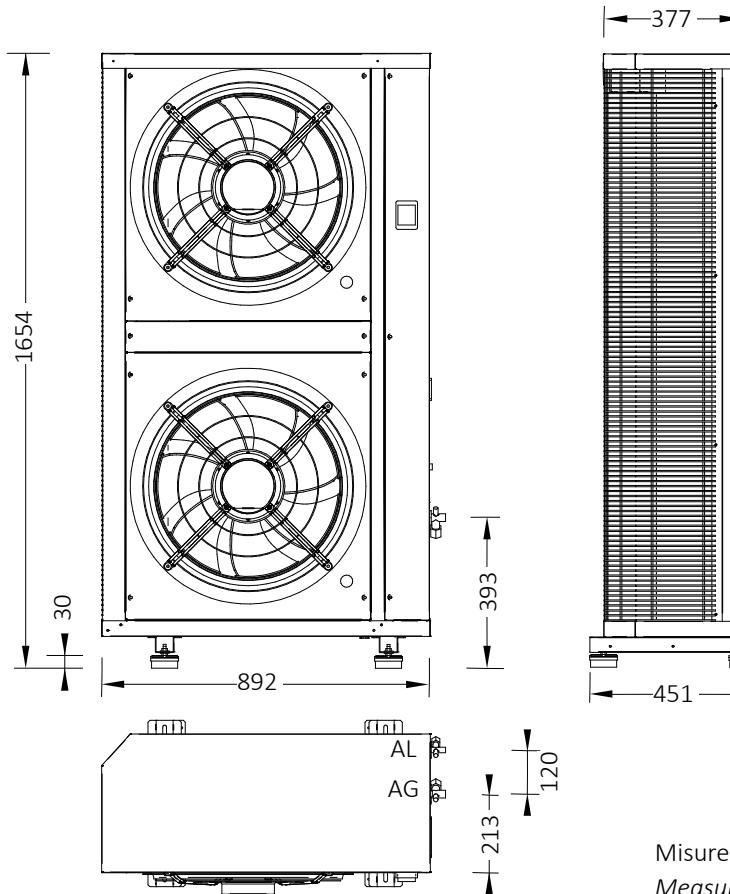
Misure espresse in mm
Measures expressed in mm

Attacchi**Connections****AURA SLIM**

Ritorno circuiti Diretti / Direct return circuits	RD	Rp
Manda circuiti Diretti / Direct supply circuits	MD	Rp
Manda circuito ACS / DHW supply circuit	MS	Rp
Ritorno circuito ACS / DHW return circuit	RS	Rp
Attacco Liquido / Liquid attachment	L	Rp
Attacco Gas / Gas connection	G	Rp
Manda circuiti Mix / Blended delivery circuits	MM	Rp
Ritorno circuito Mix/ Back circuit Blended	RM	Rp
Carico circuiti / Load circuits	CC	Rp
Peso / Weight		Kg

Mod 107 | 109 | 112 | 115

1" M			
3/8" Cartella / Flare			
5/8" Cartella / Flare			
1" M			
1" M			
3/4" M			
200			

Dimensioni Unità Esterna
External Unit Size


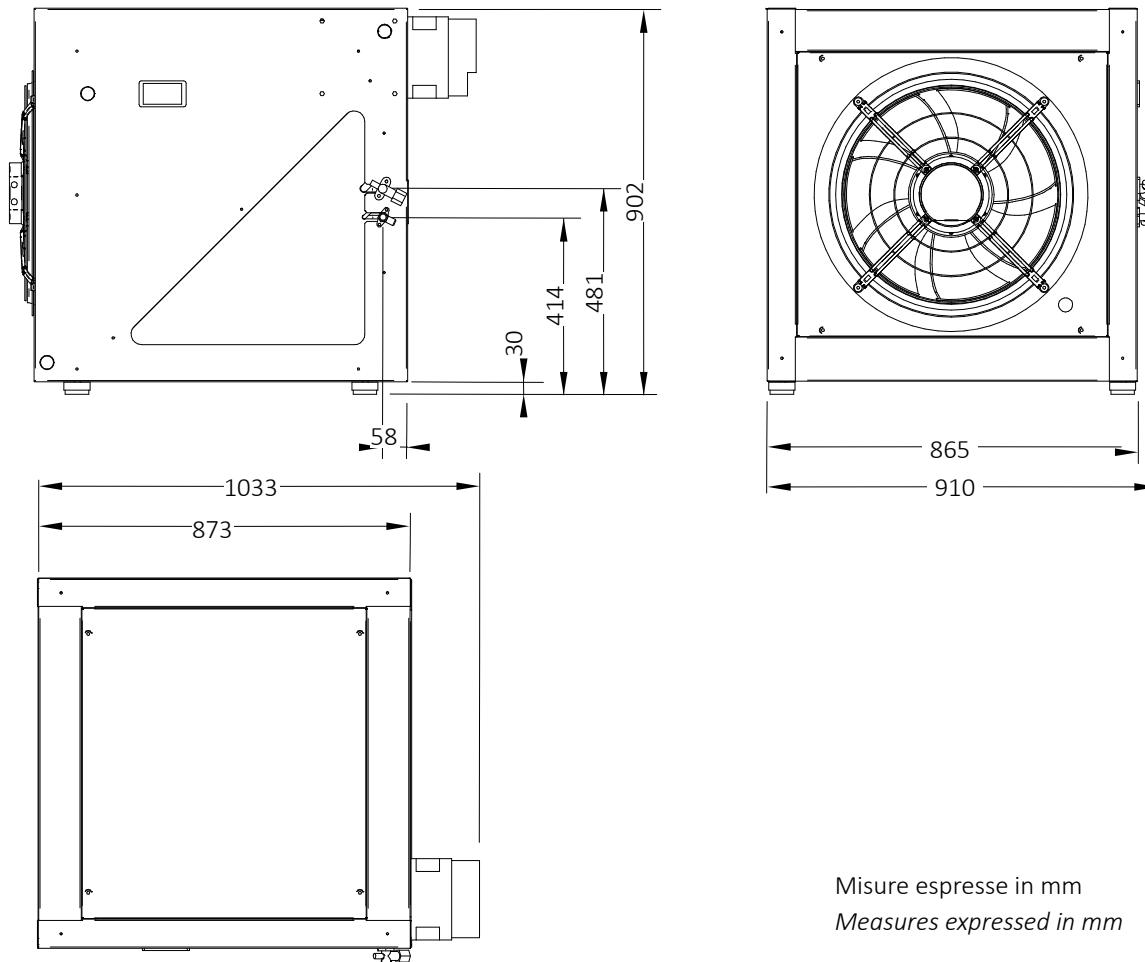
Misure espresse in mm
Measures expressed in mm

Attacchi
Connections

ECR		Mod	106	109	112	115
Attacco Liquido / Liquid attachment	AL	Rp		3/8" Cartella / Flare		
Attacco Gas / Gas connection	AG	Rp		5/8" Cartella / Flare		
Peso / Weight		Kg	90	90	150	150

Dimensioni Unità Esterna (Cube)

External Unite Size (Cube)



Misure espresse in mm
Measures expressed in mm

Le unità **ECR CUBE** sono state progettate per funzionare anche collegate in serie fino ad un massimo di 2 unità per i modelli dal 109 al 115.

Su richiesta **ECR CUBE** è disponibile anche in configurazione con espulsione aria in Verticale

The **ECR CUBE** units have been designed to operate also connected in series up to a maximum of 2 units for models from 109 to 115.

On request, **ECR CUBE** is also available in a configuration with vertical air expulsion

Attacchi**Connections****ECR (Versione Singola)**

	Mod	106
Attacco Liquido / Liquid attachment	AL	Rp
Attacco Gas / Gas connection	AG	Rp
Peso / Weight		Kg
Lunghezza con attacchi/ Length including attacks		mm
		30
		910

ECR (Versione Doppia)

	Mod	109	112	115
Attacco Liquido / Liquid attachment	AL	Rp	3/8" Cartella / Flare	
Attacco Gas / Gas connection	AG	Rp	5/8" Cartella / Flare	
Peso / Weight		Kg	60	
Lunghezza con attacchi/ Length including attacks		mm	1775	



LINEA PROFESSIONALE Aria-Acqua PROFESSIONAL LINE Air-Water

AURADUE è la pompa di calore con sorgente aria/acqua di tipo Total Inverter idonea alla climatizzazione di qualsiasi ambiente, da quello residenziale fino a quello commerciale/industriale. Appositamente dimensionata per operare con qualsiasi condizione esterna, **AURADUE** è in grado di garantire il comfort ideale in qualsiasi stagione. La macchina è progettata per la generazione di caldo, freddo e per la produzione di acqua calda sanitaria attraverso un circuito dedicato che opera come recupero di calore.

VERSIONI DISPONIBILI

AURADUE può essere fornita nelle seguenti configurazioni:

Versione R (Reversibile): versione reversibile su circuito frigorifero lato gas. Attraverso l'ausilio della valvola 3vie esterna è in grado di produrre acqua calda sanitaria ACS fino a 55°C.

Versione RM (Magis): versione reversibile su circuito frigoriferoato gas completa di circuito di recupero calore per produzione ACS. Attraverso la funzione del sistema MAGIS, queste unità sono in grado di produrre gratuitamente acqua calda sanitaria sia in regime estivo che invernale fino a 60°C.

OPTIONAL

Su richiesta, l'unità esterna **AURADUE** può essere fornita con i seguenti optional:

- **Vaschetta Raccogli Condensa**
- **Resistenza elettrica** integrativa da 100W (dal modello 138 con n°2 resistenze da 100W)

AURADUE is a heat pump with a Total Inverter air / water source suitable for the air conditioning of any environment, from residential to commercial / industrial. Specially dimensioned to operate with any external condition, **AURADUE** is able to guarantee the ideal comfort in any season. The machine is designed for generating hot, cold and hot water production through a dedicated circuit that acts as a recovery heat.

AVAILABLE VERSIONS

AURADUE can be supplied in the following configurations:

Version R (Reversible): Reversible version on gas side refrigerator circuit. Through the help of the external valve 3 it is able to produce ACS sanitary hot water up to 55°C.

RM version (Magis): reversible version on refrigerated gas circuit complete with heat recovery circuit for ACS production. Through the function of the MAGIS system, these units are able to produce free hot water in both summer and winter conditions up to 60 ° C.

OPTIONAL

Upon request, the **AURADUE** outdoor unit can be supplied with the following optional:

- **Condensate Pickup Vessel**
- 100W Integral **Power Resistance** (from Model 138 with n°2 100W Resistors)

La tecnologia Inverter di cui è dotata la pompa di calore **AURADUE** permette di modulare i carichi termici richiesti alla macchina mantenendo costante la temperatura in maniera ai circuiti idronici.

Questo garantisce una notevole riduzione dei consumi elettrici che si traducono in un risparmio sui costi in bolletta.

Le unità **AURADUE** sono progettate per operare con qualsiasi tipologia d'impianto di climatizzazione, dal radiante (pavimento, parete o soffitto) o con i più tradizionali sistemi a fan coils o radiatori opportunamente dimensionati per lavorare a bassa temperatura.

Caratteristiche

TECNOLOGIA FULL INVERTER

Pompe di circolazione, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che ne regolano la potenza a vantaggio di un minor consumo elettrico e un maggior adeguamento al carico

FULL INVERTER TECHNOLOGY

Circulating pumps, Valves and Compressors are equipped with electronic drivers that regulate power for lower electrical consumption and greater load adjustment



WEB VISOR

La possibilità di gestire AQUA TOWER tranquillamente seduti sul divano o a km di distanza tramite il vostro PC o Smartphone grazie al sistema Web Server GSI

WEB VISOR

The ability to handle AQUA TOWER quietly sitting on the couch or km away via your PC or Smartphone thanks to the GSI Web Server System

SMART INTERFACE

L'accesso alle informazioni e comandi è reso semplice e rapido grazie ad una potente interfaccia grafica a bordo macchina

SMART INTERFACE

Access to information and commands is made simple and fast thanks to a powerful graphical interface on the machine



Gamma

- **Disponibile nelle taglie da 7 a 40 kW** funzionante in regime monofase fino ai 14kW e trifase per tutti i modelli.
- Elevati valori di **C.O.P.** ed **E.E.R.**
- Compressore Twin Rotary Inverter
- Fluido Refrigerante **R410**
- Limiti Funzionamento lato Impianto **55°C**
- Funzionamento in priorità Sanitaria max **55°C**
- Funzionamento in recupero Sanitario max **60°C MAGIS**
- **ACS** tramite valvola deviatrice esterna (Versione Reversibile) o tramite terzo scambiatore (Magis)
- Tipo di regolatore programmabile con la gestione del **doppio set point** di funzionamento
- Unità esterna composta da **ventilatori a pale assiali** per una maggiore portata d'aria ed una minore rumorosità.

The inverter technology that is equipped with the heat pump **AURADUE** allows modulation of the thermal loads required to the machine while maintaining the flow temperature in the flow to the hydronic circuits.

This guarantees a significant reduction in electrical consumption which results in a savings on bill costs.

AURADUE units are designed to operate with any kind of climate control system, radiant (floor, wall or ceiling) or with the most popular fan coils or radiator systems suitably sized to work at low temperatures.

Features

FULL SEASON

Grazie alla tecnologia "MAGIS" le unità garantiscono la climatizzazione estiva ed invernale contemporaneamente alla produzione di ACS che avviene nella quasi totalità per recupero con un risparmio fino al 90% dei consumi sanitari



FULL SEASON

Thanks to the "MAGIS" technology, the units guarantee summer and winter air conditioning at the same time as ACS production, which takes place almost in total for recovery with savings of up to 90% of health consumption

ENERGY SAVING

L'unità è fornita di software "AIER - Auto Inseguimento Energie Rinnovabili", in grado di gestire automaticamente la modalità di prelievo dell'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (FOTOVOLTAICO), con un notevole incremento del risparmio energetico ed economico per effetto dell'aumento della quota di autoconsumo.

ENERGY SAVING

The unit is equipped with "AIER Auto Renewable Energy Saving" software, which automatically manages the mode of extracting electricity from renewable sources (PHOTOVOLTAIC), with a significant increase in energy and economic savings due to the increase in the share of self-consumption.

Range

- **Available in sizes from 7 to 40kW** operating in single-phase mode up to 14kW and three-phase for all models.
- **High values of C.O.P. and E.E.R.**
- **Twin Rotary Inverter Compressor**
- **Refrigerant Fluid R410**
- **Operating Limits on the System Side 55°C**
- **Operation in priority Health max 55°C**
- **Operation in recovery max health 60°C MAGIS**
- **DHW via external diverter valve (Reversible version) or via third exchanger (Magis)**
- **Programmable controller type with dual set point operation**
- **External unit consisting of axial blades for greater air flow and less noise.**

Componenti

Integrazione Produzione ACS

KIT LATO ACS comprendente:

- Circolatore elettronico classe A
(installato a bordo macchina fino al modello 138; fornito da installare esternamente per il modello 146)

Integrazione Lato Impianto

KIT POMPA PRIMARIO comprendente:

- Circolatore elettronico classe A
(installato a bordo macchina fino al modello 124; fornito da installare esternamente dal modello 132)
- Pressostato differenziale

Unità Estrena ECR

Unità Esterna ECR di tipo reversibile composta da:

- Scambiatore alettato alta efficienza
- Ventilatori ad alta efficienza di tipo elicoidale, controllati con segnale modbus

Component

Integration DHW Production

ACS TECHNICAL SEAT KIT comprising:

- Electronic Circuit Breaker Class A
(Installed on board machine up to model 138, provided to be installed externally for model 146)

Integration Side Plant

PRIMARY PUMP KIT comprising:

- Electronic Circuit Breaker Class A
(Installed on board machine up to model 132, provided to be installed externally from model 132)
- Differential pressure switch

External Unit ECR

Unit ECR External reversible composed of:

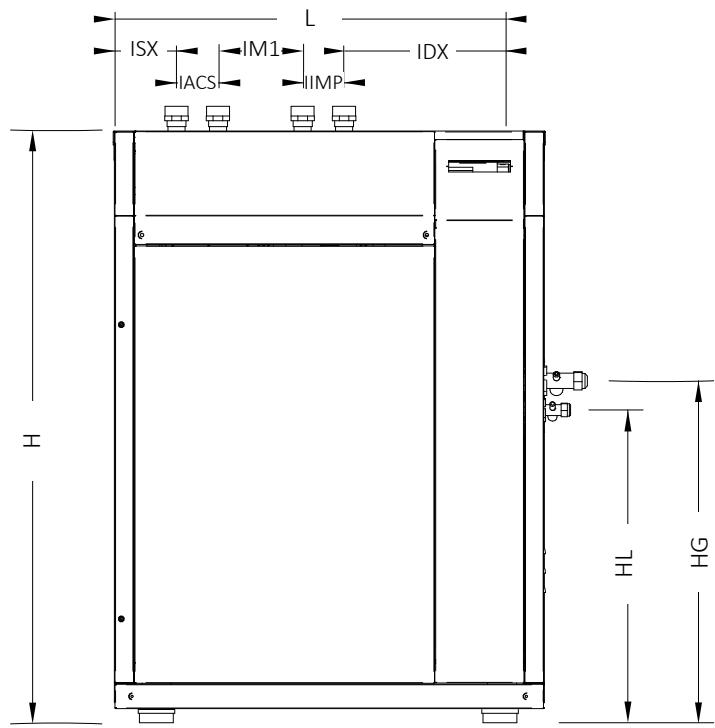
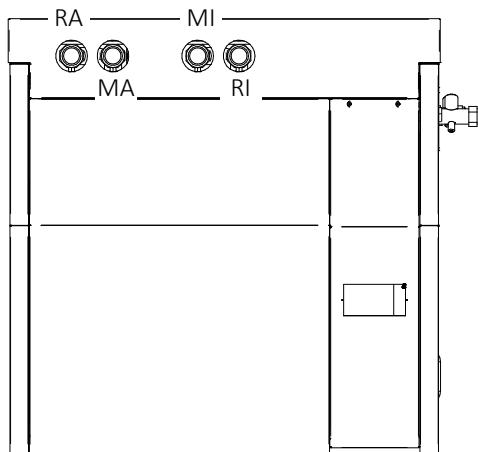
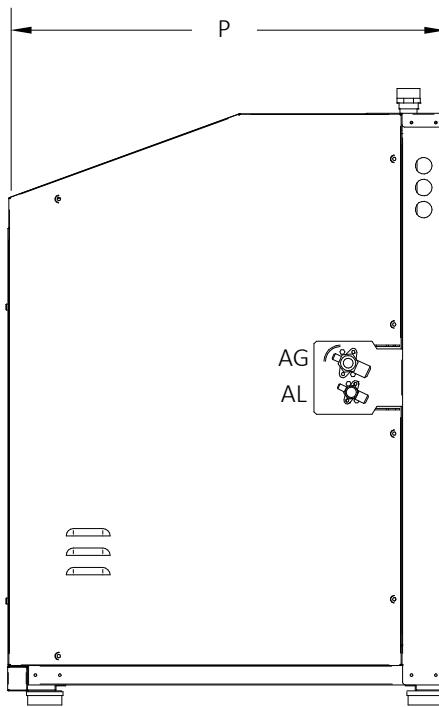
- High efficiency finned exchanger
- High-efficiency helical fan, controlled with modbus signal



Unità Interna



Unità Estrena ECR

Dimensioni

Size


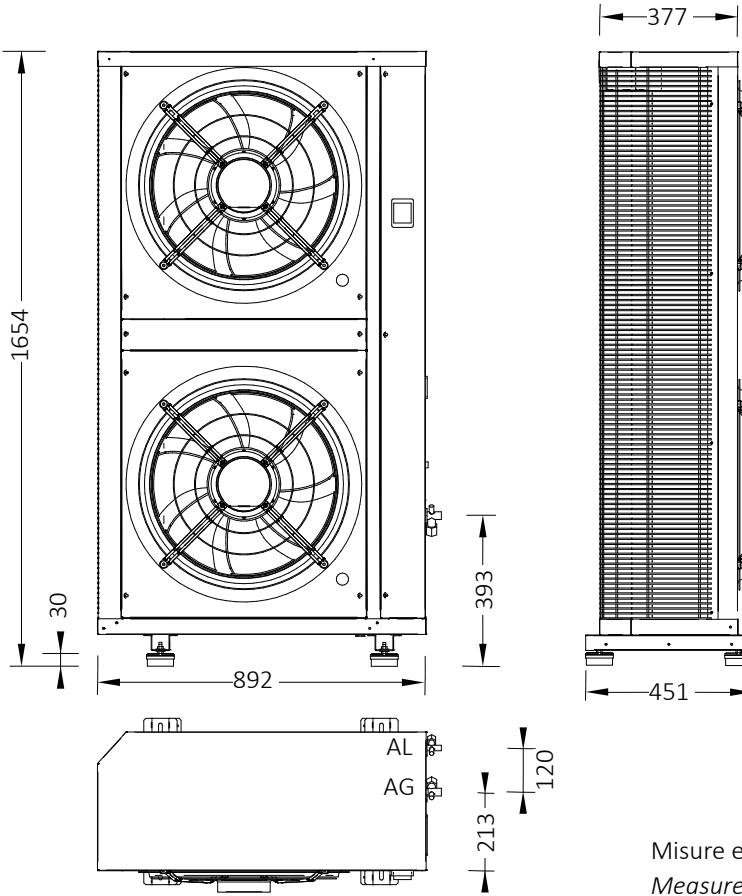
Misure espresse in mm
Measures expressed in mm

Attacchi
AURADUE INVERTER

	L	mm	109	112	115	118	124	132	138	146
Lunghezza / Length	L	mm	690				890			1090
Profondità / Depth	P	mm	720				900			1000
Altezza / Height	H	mm	1220				1220			1110
Interasse ACS / DHW Wheelbase	IACS	mm	85				85			140
Interasse Imp / Plant Wheelbase	IIMP	mm	85				85			150
Interasse Sx / Left Distance	ISX	mm	103				130			167
Interasse 1 / 1 Wheelbase	IM1	mm	115				175			140
Interasse 2 / 2 Wheelbase	IM2	mm	115				175			140
Interasse Dx / Right Distance	IDX	mm	302				415			903
Ritorno ACS alla macchina/DHW Return to the machine	RA	Rp	1"				1" 1/2			2"
Mandata ACS macchina/DHW Mandate from the machine	MA	Rp	1"				1" 1/2			2"
Mandata Imp. macchina/Plant Mandate from the machine	MI	Rp	1"				1" 1/2			2"
Ritorno Imp. alla macchina/Plant Return to the machine	RI	Rp	1"				1" 1/2			2"
Attacco Liquido / Liquid attachment	AL	Rp	3/8" Cartella / Flare			1/2" Cartella/Flare	12,7mm Saldare/Weld	16mm Saldare/Weld		
Attacco Gas / Gas connection	AG	Rp	5/8" Cartella / Flare			3/4" Cartella/Flare	22mm Saldare/Weld	28mm Saldare/Weld		
Peso / Weight		Kg	200	210	220	220	350	350	350	520

Connections

Dimensioni Unità Esterna (fino modello 124) External Unite Size (up to the model 124)



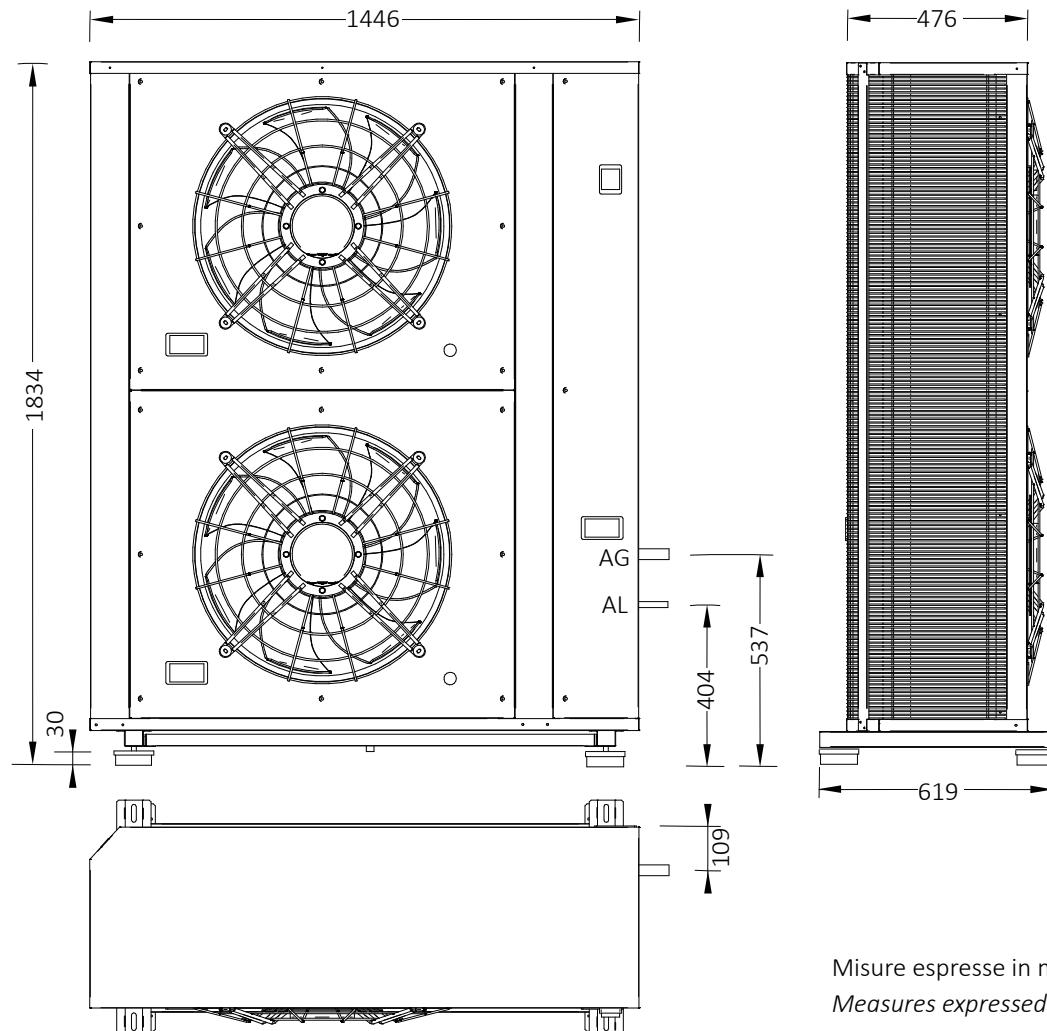
Misure espresse in mm
Measures expressed in mm

Attacchi

ECR	Mod	109	112	115	118	124
Attacco Liquido / Liquid attachment	AL	Rp	3/8" Cartella / Flare		1/2"Cartella/Flare	
Attacco Gas / Gas connection	AG	Rp	5/8" Cartella / Flare		3/4"Cartella/Flare	
Peso / Weight		Kg	90	150	150	150

Connections

Dimensioni Unità Esterna (modello 132-146) External Unite Size (models 132-146)



Misure espresse in mm
Measures expressed in mm

Attacchi

Connections

ECR	Mod	132	138	146
Attacco Liquido / Liquid attachment	AL	Rp	12,7mm Saldare/Weld	16mm Saldare/Weld
Attacco Gas / Gas connection	AG	Rp	22mm Saldare/Weld	28mm Saldare/Weld
Peso / Weight		Kg	190	190



LINEA PROFESSIONALE Aria/Acqua PROFESSIONAL LINE Air/Water

AURA DUETTO è la pompa di calore Total Inverter con sorgente ad aria progettata per soddisfare tutte le richieste di riscaldamento, climatizzazione e acqua calda sanitaria in qualsiasi stagione in applicazioni residenziali, commerciali ed industriali

Il **DOPPIO CIRCUITO FRIGORIFERO INDIPENDENTE** di cui sono dotate le pompe di calore **AURA DUETTO** ed il **DOPPIO EVAPORATORE/CONDENSATORE ESTERNO**, assicurano il 50% del funzionamento della macchina anche in caso di allarme o guasto di uno dei circuiti.

VERSIONI DISPONIBILI

AURA DUETTO può essere fornita nelle seguenti configurazioni:

Versione R (Reversibile): versione reversibile su circuito frigorifero lato gas. Attraverso l'ausilio della valvola 3vie esterna è in grado di produrre acqua calda sanitaria ACS fino a 55°C.

Versione RM (Magis): versione reversibile su circuito frigorifero gas completa di circuito di recupero calore per produzione ACS. Attraverso la funzione del sistema MAGIS, queste unità sono in grado di produrre gratuitamente acqua calda sanitaria sia in regime estivo che invernale fino a 60°C.

AURA DUETTO is the Total Inverter heat pump with air source designed to meet all heating, air conditioning and sanitary hot water demand in any season in residential, commercial and industrial applications

The **DOUBLE INDEPENDENT REFRIGERANT CIRCUIT** which is equipped with **AURA DUETTO** heat pumps and **DOUBLE EVAPORATOR / OUTDOOR CONDENSER**, ensure 50% of the machine's operation even in case of alarm or failure of one of the circuits.

AVAILABLE VERSIONS

AURA DUETTO can be supplied in the following configurations:

Version R (Reversible): Reversible version on gas side refrigerator circuit. Through the help of the external valve 3 it is able to produce ACS hot water up to 55°C.

RM version (Magis): Reversible version on gas refrigerant circuit complete with heat recovery circuit for ACS production. Through the function of the MAGIS system, these units are able to produce free hot water in both winter and winter conditions up to 60°C.

L'elevata efficienza riscontrata nelle pompe di calore della serie **AURA DUETTO** è stata raggiunta grazie ad un accurato dimensionamento di tutti i suoi componenti. Un'attenzione maggiore è stata riservata a tutte le superfici di scambio. Batterie condensanti con superfici maggiorate, evaporatori assimmetrici, un'equilibrata distribuzione del gas refrigerante sia in fase liquida che in quella di vapore e ventilatori a pale assiali (nelle unità esterne) sono caratteristiche che permettono ad **AURA DUETTO** di mantenere elevate prestazioni energetiche mantenendo bassi livelli di emissione sonora.

Caratteristiche

TECNOLOGIA FULL INVERTER

Pompe di circolazione, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che ne regolano la potenza a vantaggio di un minor consumo elettrico e un maggior adeguamento al carico

FULL INVERTER TECHNOLOGY

Circulating pumps, Valves and Compressors are equipped with electronic drivers that regulate power for lower electrical consumption and greater load adjustment



WEB VISOR

La possibilità di gestire AURA DUETTO tranquillamente seduti sul divano o a km di distanza tramite il vostro PC o Smartphone grazie al sistema Web Server GSI

WEB VISOR

The ability to handle AURA DUETTO quietly sitting on the couch or km away via your PC or Smartphone thanks to the GSI Web Server System

DUETTO SYSTEM

Il Sistema DUETTO unisce 2 unità in 1, mantenendo indipendenti i circuiti frigoriferi, idronici ed elettrici sfruttando sorgenti diverse come la geotermia e l'areoterapia

DUETTO SYSTEM

DUETTO System joins 2 units in 1, keeping the friction, hydronic and electrical curbs independent, exploiting different sources such as geothermal energy and areothermia



Gamma

- **Disponibile nelle taglie da 65 a 90 kW** funzionante in regime trifase per tutti i modelli.
- Elevati valori di **C.O.P.** ed **E.E.R.**
- Compressore Twin Rotary Inverter
- Fluido Refrigerante **R410**
- Limiti Funzionamento lato Impianto **55°C**
- Funzionamento in priorità Sanitaria max **55°C**
- Funzionamento in recupero Sanitario max **60°C** MAGIS
- **ACS** tramite valvola deviatrice esterna (Versione Reversibile) o tramite terzo scambiatore (Magis)
- Tipo di regolatore programmabile con la gestione del **doppio set point** di funzionamento
- Unità esterna composta da **ventilatori a pale assiali** per una maggiore portata d'aria ed una minore rumorosità.

*The high efficiency found in the **AURA DUETTO** heat pumps has been achieved thanks to the accurate sizing of all its components. More attention was paid to all exchange surfaces.*

*Condensing batteries with increased surfaces, asymmetric evaporators, balanced liquid and vapor dispersion gas distribution and axial blade fans (in outdoor units) are features that allow **AURA DUETTO** to maintain high energy performance while keeping low levels of sound emission.*

Features

FULL SEASON

Grazie alla tecnologia "MAGIS" le unità garantiscono la climatizzazione estiva ed invernale contemporaneamente alla produzione di ACS che avviene nella quasi totalità per recupero con un risparmio fino al 90% dei consumi sanitari

FULL SEASON

Thanks to the "MAGIS" technology, the units guarantee summer and winter air conditioning at the same time as ACS production, which takes place almost in total for recovery with savings of up to 90% of health consumption



ENERGY SAVING
L'unità è fornita di software "AIER - Auto Inseguimento Energie Rinnovabili", in grado di gestire automaticamente la modalità di prelievo dell'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (FOTOVOLTAICO), con un notevole incremento del risparmio energetico ed economico per effetto dell'aumento della quota di autoconsumo.

ENERGY SAVING

The unit is equipped with "AIER Auto Renewable Energy Saving" software, which automatically manages the mode of extracting electricity from renewable sources (PHOTOVOLTAIC), with a significant increase in energy and economic savings due to the Increase in the share of self-consumption.

Range

- **Available in sizes from 65 to 90 kW** operating in three-phase mode for all models.
- **High values of C.O.P. and E.E.R.**
- **Twin Rotary Inverter Compressor**
- **Refrigerant Fluid R410**
- **Operating Limits on the System Side 55°C**
- **Operation in priority Health max 55°C**
- **Operation in recovery Health max. 60°C MAGIS**
- **DHW external deflection valve (Reversible version) or via third exchanger (Magis)**
- **Programmable controller type with dual set point operation**
- **External unit consisting of axial blades** for greater air flow and less noise.

Componenti

Lato ACS

KIT LATO ACS comprendente:

- Circolatore gemellare elettronico classe A (fornito da installare esternamente)

Integrazione Lato Impianto

KIT POMPA PRIMARIO comprendente:

- Circolatore gemellare elettronico classe A (fornito da installare esternamente)
- Pressostato differenziale

Doppia unità Esterna ECR

Doppia unità Esterna ECR di tipo reversibile composta da:

- Scambiatore in tubi di rame e alluminio
- Ventilatori ad alta efficienza di tipo elicoidale, controllati con segnale modbus RTU
- Rubinetti a cartella lato gas

Component

Integration DHW Production

DHW SIDE KIT comprising:

- Electronic Twin Class A Circuit Breaker
- (provided to be installed externally)

Integration Side Plant

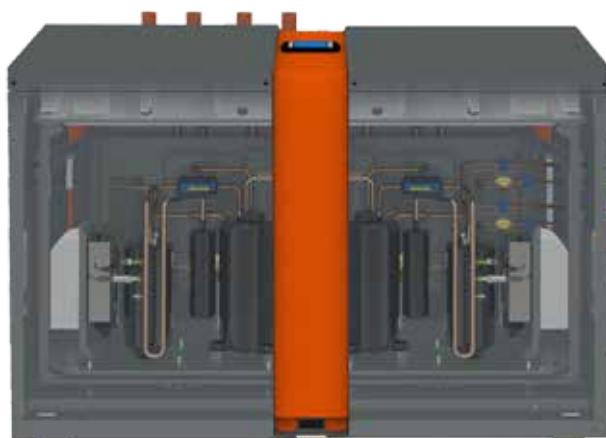
PRIMARY PUMP KIT comprising:

- Electronic Twin Class A Circuit Breaker
- (provided to be installed externally)
- Differential pressure switch

Double external Unit ECR

Double unit ECR External reversible composed of:

- Copper tube exchanger and aluminum
- Heavy-duty high-efficiency fans, controlled by Modbus RTU signal
- Gas side taps



Unità Interna



Doppia Unità Esterna ECR

Dati Tecnici

Technical Data

AURA DUETTO	Mod	265		280		290	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max

FUNZIONAMENTO: INVERNALE- A7/W35 Aria/Radiante / OPERATION: WINTER- A7/W35 Air/Radiant Floor

Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	17,45	64,98	21,36	79,73	24,87	93,02
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	3,00	11,18	3,67	13,71	4,28	16,00
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	5,56	14,89	6,88	17,75	7,69	21,82
COP		4,36		4,49		4,26	

FUNZIONAMENTO: INVERNALE- A7/W45 Aria/Fancoil / OPERATION: WINTER- A7/W45 Air/Fancoil

Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	16,34	62,48	19,92	76,51	23,29	89,58
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	2,81	10,75	3,43	13,16	4,01	15,41
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	6,67	18,50	8,17	22,06	9,27	27,11
COP		3,38		3,47		3,30	

FUNZIONAMENTO: INVERNALE- A7/W55 Aria/Radiatori / OPERATION: WINTER- A7/W55 Air/Radiators

Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	16,13	61,60	19,60	75,27	23,00	88,49
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	2,77	10,60	3,37	12,95	3,96	15,22
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	7,68	22,96	9,35	27,38	10,72	33,63
COP		2,68		2,75		2,63	

FUNZIONAMENTO: ESTIVE- A35/W7 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER- A35/W7 Air/FanCoil

Pot.Frigorifera / Cooling Power Plant	kW	14,75	57,72	18,21	71,28	21,01	82,21
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	2,54	9,93	3,13	12,26	3,61	14,14
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	5,70	16,41	7,04	19,91	7,88	23,66
EER		3,52		3,58		3,48	

FUNZIONAMENTO: ESTIVE- A35/W18 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER- A35/W18 Air/FanCoil

Pot.Frigorifera / Cooling Power Plant	kW	17,10	69,86	21,12	86,27	24,36	99,50
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	2,94	12,02	3,63	14,84	4,19	17,11
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	5,89	16,99	7,26	20,60	8,16	24,50
EER		4,11		4,19		4,06	

DATI GENERALI / GENERAL DATA

Refrigerante / Refrigerant	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Carica / Charge	Kg	n.d	n.d	n.d	n.d	n.d
P. Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	26,60		30,40		36,80
C. Max Assorbita Monofase / Current Max Absorb.Single-phase [+]	A	n.d		n.d		n.d
C. Max Assorbita Trifase/ Current Max Absorb. Three-phase [+]	A	39,41		45,04		54,52
Classe Energetica / Energy Class		A++		A++		A++
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione / Staging steps	n°	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
Compressori / Compressor	n°	2	2	2	2	2
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50

UNITA' INTERNA / INTERNALL UNIT

Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	53,10		59,80		62,20
Lunghezza / Length	mm	1500		1500		1500
Profondità / Depth	mm	1050		1050		1050
Altezza / Height	mm	1100		1100		1100
Interasse ACS / DHW Wheelbase	mm	150		150		150
Interasse Imp / Plant Wheelbase	mm	150		150		150
Peso / Weight	Kg	560		560		560

UNITA' ESTERNA / EXTERNAL UNIT

Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp**	dB(A)	46,00		46,00		46,00
Dimensioni / Size (L x P x H)	mm			1446 x 619 x 1834		
Peso / Weight	Kg	190		190		190

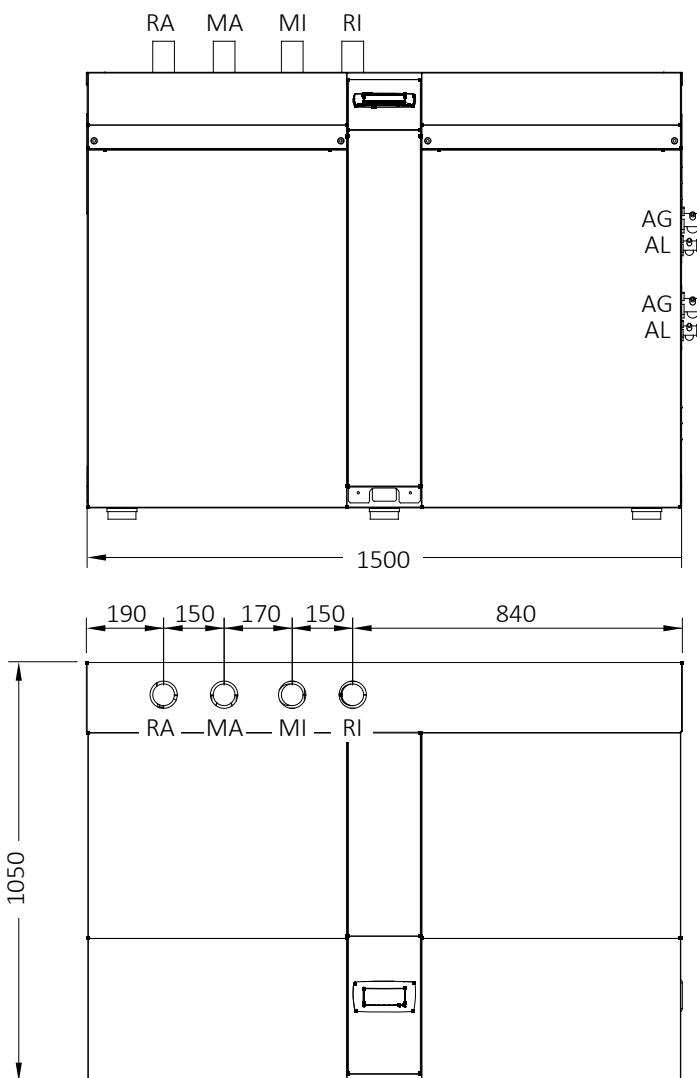
[+] = Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetotermiche differenziali

* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

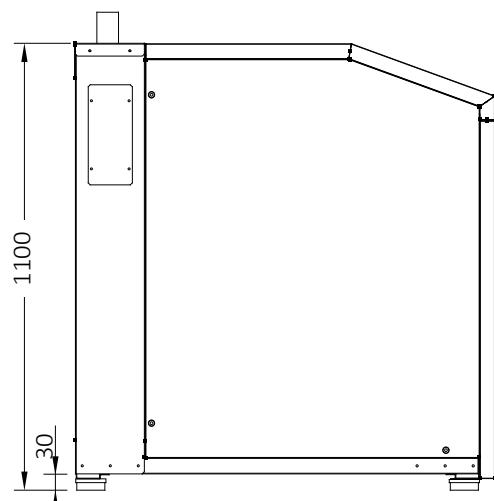
[+] = Electricity dimensioning values and differential magnetothermic protection

* Measured distance to 1 meter in free field

Dimensioni Unità Interna



Internal Unit Size



Misure espresse in mm
Measures expressed in mm

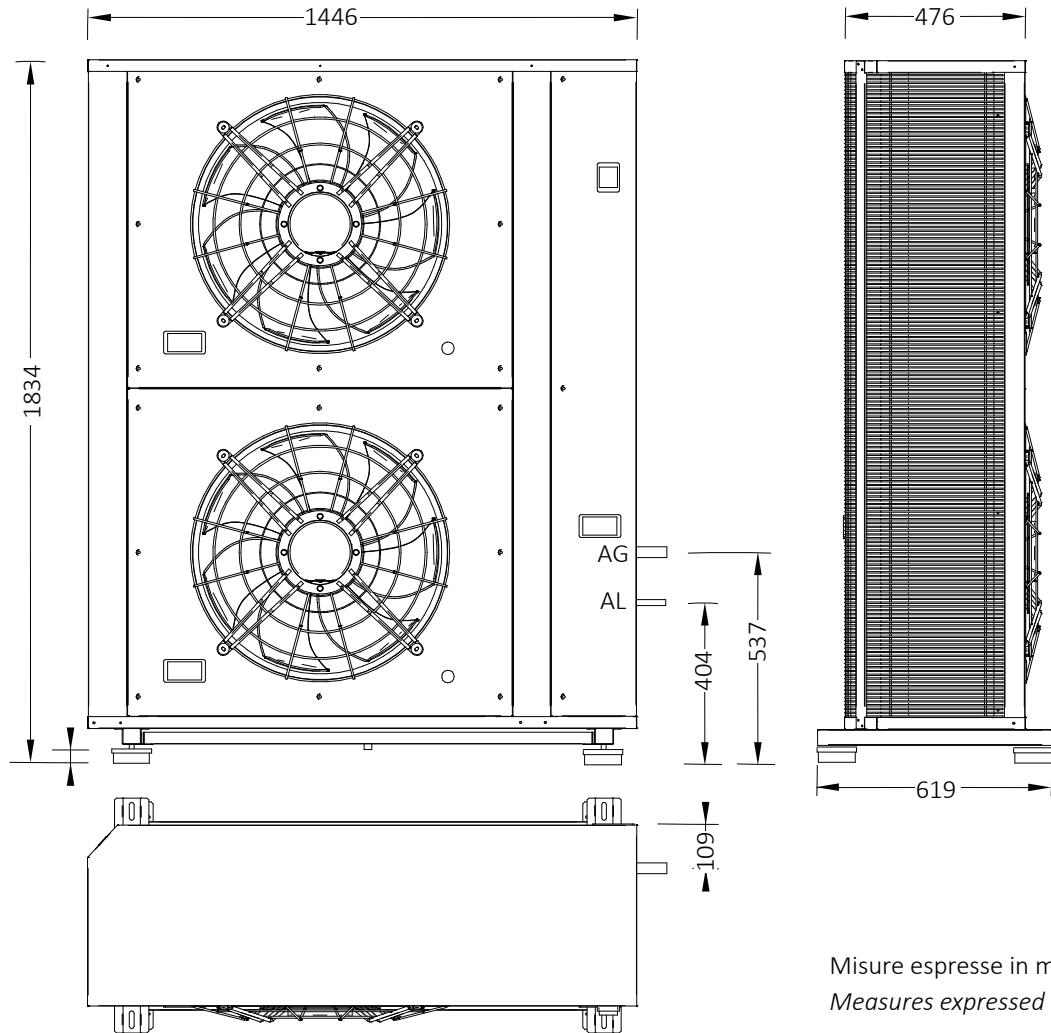
Attacchi

Connections

AURA DUETTO		265	280	290
Ritorno ACS alla macchina/DHW	RA	Rp	2"1/2	
Manda ACS dalla macchina/DHW	MA	Rp	2"1/2	
Manda Imp. dalla macchina/Plant	MI	Rp	2"1/2	
Ritorno Imp. alla macchina/Plant	RI	Rp	2"1/2	
Attacco Liquido / Liquid Attachment	AL	Rp	12,7mm Saldare/Weld	16mm Saldare/Weld
Attacco Gas / Gas connection	AG	Rp	22mm Saldare/Weld	28mm Saldare/Weld
Peso / Weight		Kg	560	

Dimensioni Unità Esterna

External Unite Size



Attacchi

Connections

ECR	Mod	265 (2xECR132)	280 (2xECR138)	290 (2xECR146)
Attacco Liquido / Liquid attachment	AL	Rp	12,7mm Saldare/Weld	16mm Saldare/Weld
Attacco Gas / Gas connection	AG	Rp	22mm Saldare/Weld	28mm Saldare/Weld
Peso / Weight	Kg	190	190	190

Il fabbisogno di acqua calda sanitaria è diverso in ogni edificio, dipende dal numero degli abitanti e dalla frequenza dell'uso dei bagni. Nelle abitazioni plurifamiliari dove l'acqua viene impiegata contemporaneamente e in punti diversi necessiteremo di una produzione di acqua calda maggiore rispetto ad ambienti abitati da un singolo individuo. I bollitori per la produzione semirapida di acqua calda sanitaria **BSI** grazie ai vari modelli disponibili, sono in grado di soddisfare queste esigenze.

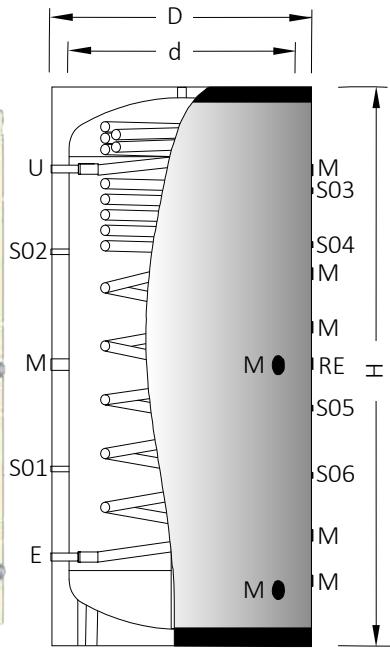
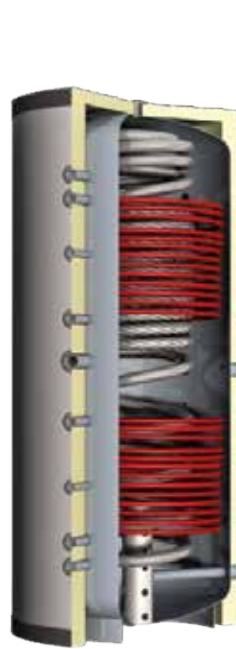
BSI è un accumulo per acqua tecnica progettato per l'accoppiamento con pompe di calore GSI, dove al suo interno viene posizionato uno scambiatore fisso corrugato in acciaio inox che assicura la produzione di acqua calda eliminando completamente il rischio della formazione di legionella per effetto del volume ridotto. Disponibile anche nella versione con 1 o 2 serpentini ausiliari posti nella parte bassa (**BSIS1**) e inferiore/superiore (**BSIS2**), **BSI** può essere collegato a fonti d'integrazione quali solare termico, caldaie, termocamini ecc...

Caratteristiche

Accumulo tecnico con lamiere in acciaio di qualità S235JR EN10025; Scambiatori di calore a spirale fissi (BSIS1-BSIS2) con tubi in acciaio S235JR EN10025 saldati al serbatoio; Scambiatore per produzione ACS con tubo in acciaio inossidabile AISI316L corrugato.

Isolamento con poliuretano rigido iniettato, spessore 50mm e finitura esterna in ABS fino al modello 500; Isolamento con poliuretano flessibile a cellule aperte, spessore 100mm e finitura esterna in PVC per i restanti modelli.

Raffigurazione e Dimensioni



BSI

The need for domestic hot water is different in every building, depending on the number of inhabitants and the frequency of use of the baths. In multi-family homes where water is used at the same time and at different points we will need more hot water production than homes inhabited by a single individual. Boilers for the production of semi-hot water **BSI** sanitary hot water tanks to the various models available, are able to meet these needs.

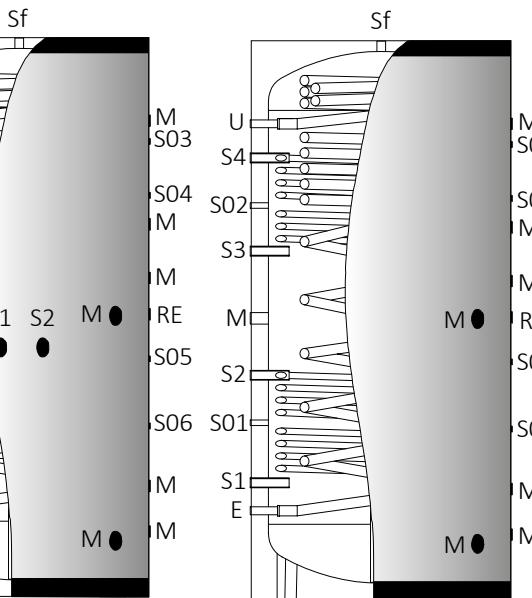
BSI is a technical water accumulation system designed for coupling with GSI heat pumps, where a stainless steel corrugated fixed heat exchanger is located inside which ensures the production of hot water by completely eliminating the risk of legionella formation due to volume Reduced. Also available with 1 or 2 auxiliary coils located in the lower (**BSIS1**) and lower/upper (**BSIS2**), **BSI** can be connected to integration sources such as solar thermal, boilers, thermocamels, etc ...

Features

Technical accumulation with quality stainless steel plates S235JR EN10025; Fixed spiral heat exchangers (BSIS1-BSIS2) with steel tubes S235JR EN10025 welded to the tank; Exchanger for ACS production with corrugated stainless steel AISI316L tube.

Insulation with rigid polyurethane injected, thickness 50mm and outer finish in ABS up to model 500; Insulation with open flexible polyurethane, thickness 100mm and external PVC finish for the remaining models.

Design and Dimensions



BSI1S 300/1250

BSI2S 1500/3000

* la posizione degli attacchi del serpantino basso nei modelli **BSI2S** dal 300 al 1250 è uguale a quella rappresentata nell'immagine con 1 serpantino.

Per i modelli **BSI1S** dalla taglia 1500 fino al 3000 la posizione degli attacchi è uguale a quella rappresentata nel modello con 2 serpentini.

La posizione degli attacchi del serpantino alto nel modello **BSI2S** è uguale per tutte le taglie.

* the position of the low coil mounts on the **BSI2S** models from 300 to 1250 is the same as that shown in the picture with 1 serpentine.

For **BSI1S** models from the size 1500 up to 3000, the position of the attacks is the same as that shown in the model with 2 coils.

The position of the high serpentine mounts in the **BSI2S** model is the same for all sizes.

Dati Tecnici

Technical Data

BSI	Mod	300	500	800	1000	1250	1500	2000	3000
DATI GENERALI / GENERAL DATA									
Capacità effettiva accumulo / Actual accumulation capacity	L	330	530	840	970	1260	1440	1985	2910
Diametro senza isolamento / Diameter without insulation	d	mm	600	650	790	790	950	950	1100
Diametro con isolamento / Diameter with insulation	D	mm	700	750	990	990	1150	1150	1300
Altezza totale / Total height	H	mm	1375	1725	1940	2060	2020	2270	2350
Superficie tubo corrugato inox per ACS / Surface stainless corrugated pipe DHW	m2	5,68	5,68	7,26	7,26	7,26	8,52	8,52	11,36
Contenuto acqua calda sanitaria / Hot water content	L	25,2	25,2	32,2	32,2	32,2	37,8	37,8	50,4
Superficie scambiatore Superiore / Upper Exchanger Surface	m2	-	1,5	2,1	2	2,5	3,4	4	4
Superficie scambiatore Inferiore / Lower Exchanger Surface	m2	1,8	2,2	2,75	3	3	4	3,3	4,5
Altezza in Ribaltamento / Height in Overturning	mm	1600	1881	2178	2394	2324	2545	2676	3065
Peso vuoto / Vacuum Weight	BSI2	Kg	-	170	275	240	285	340	400
Peso vuoto / Vacuum Weight	BSI1	Kg	122	155	210	220	250	310	365
Peso vuoto / Vacuum Weight	BSI	Kg	100	125	180	190	210	245	310
Classe Energetica / Energy Class		B	B	C	C	C	C	D	D
CONNESSIONI / CONNECTION									
Uscita acqua calda (circuito sanitario) / Hot water outlet (health circuit)	E		1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Entrata acqua fredda (circuito sanitario) / Cold water entry (health circuit)	U		1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Resistenza elettrica / Electrical resistance	RE		1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2
Sonda serpantino inferiore / Lower coil probe	S01		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Sonda serpantino superiore / Upper Coil Probe	S02		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Sonda volano termico / Thermal flywheel sensor	S03-S05		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Attacchi D'uso volano termico / Thermal flywheel connections	M		1"	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2
In - Out scambiatore inferiore / Input - Lower exchanger output	S1-S2		3/4"M	3/4"M	3/4"M	3/4"M	1"1/4	1"1/4	1"1/4
In - Out scambiatore superiore / Inlet- Exchanger exchanger output	S3-S4		-	1"	1"	1"	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Sfiato / Venting	Sf		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
DATI TECNICI / THECNICAL DATA									
P. max di esercizio volano termico Max op. pressure, thermal flywheel	bar	3	3	3	3	3	3	3	3
P. di volano termico / Thermal flywheel pressure	bar	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
T. max di esercizio / Max operating temperature	°C	100	100	100	100	100	100	100	100
P. max esercizio tubo corrugato inox ACS Max op. pres. corrugated steel tube DHW	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
P. collaudo tubo corrugato inox ACS / DHW stainless steel corrugated tube test	bar	9	9	9	9	9	9	9	9
T. max esercizio tubo corrugato inox ACS Max op. temp. corrugated steel tube DHW	°C	90	90	90	90	90	90	90	90
P. max esercizio scambiatori a spirale / Max op. pressure spiral exchangers	bar	9	9	9	9	9	9	9	9
P. collaudo scambiatori a spirale / Pressure test for spiral exchangers	bar	14	14	14	14	14	14	14	14

Come nel caso dell'acqua sanitaria, anche gli edifici hanno fabbisogni diversificati in base alla tipologia d'impianto di climatizzazione/raffrescamento previsto (radiante, fancoil ecc..). I circuiti radiante fungono già da "serbatoio" di acqua tecnica e per questo avranno bisogno di un accumulo inerziale minore rispetto allo stesso edificio climatizzato con un impianto a fancoil.

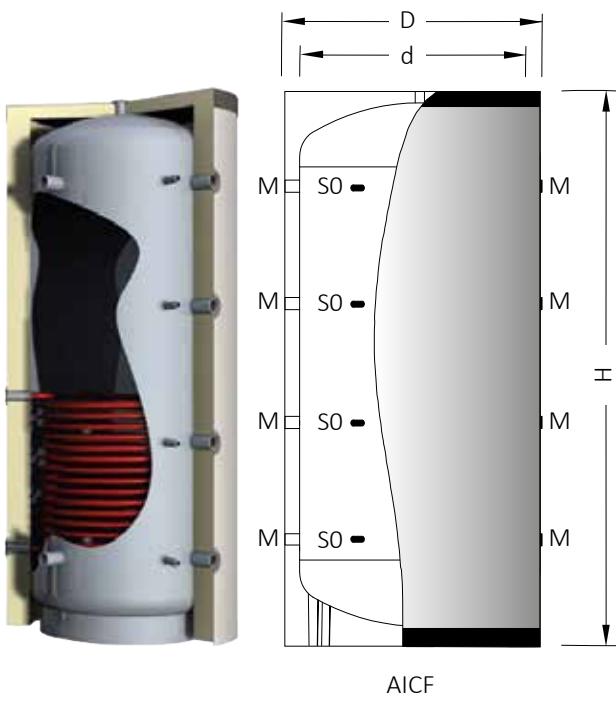
Per soddisfare queste esigenze, GSI propone gli accumuli inerziali **AICS**, disponibile anche nella versione con 1 o 2 serpentine fissi per integrazioni co fonti esterne e **AICFX**, versione con un serpantino basso fisso in acciaio inox AISI304 con funzione di preriscaldo per l'acqua calda sanitaria.

Caratteristiche

Volano tecnico con struttura in lamiere in acciaio di qualità S235JR EN10025; Scambiatori di calore a spirale fissi (AICF1S / AICF2S) con tubi in acciaio S235JR EN10025 saldati al serbatoio. Versione **AICFX** con scambiatore per preriscalo ACS con tubo in acciaio inossidabile AISI304.

Isolamento con poliuretano rigido iniettato, spessore 50mm e finitura esterna in ABS fino al modello 500; Isolamento con poliuretano flessibile a cellule aperte, spessore 100mm e finitura esterna in PVC per i restanti modelli.

Raffigurazione e Dimensioni



* la posizione degli attacchi del serpantino basso nei modelli **AICF2S** dal 300 al 1000 è uguale a quella rappresentata nell'immagine con 1 serpantino.

Per i modelli **AICF1S** dalla taglia 1500 fino al 2500 e per i modelli **AICFX** per la taglia 500/800 e 1000 la posizione degli attacchi è uguale a quella rappresentata nel modello con 2 serpentini.

La posizione degli attacchi del serpantino alto nel modello **AICF2S** è uguale per tutte le taglie.

As in the case of sanitary water, buildings have different needs depending on the type of air conditioning/cooling expected (radiant, fancoil, etc.). Radiant circuits already function as a "reservoir" of technical water and this will require less inertial accumulation than the same air-conditioned building with a fancoil facility.

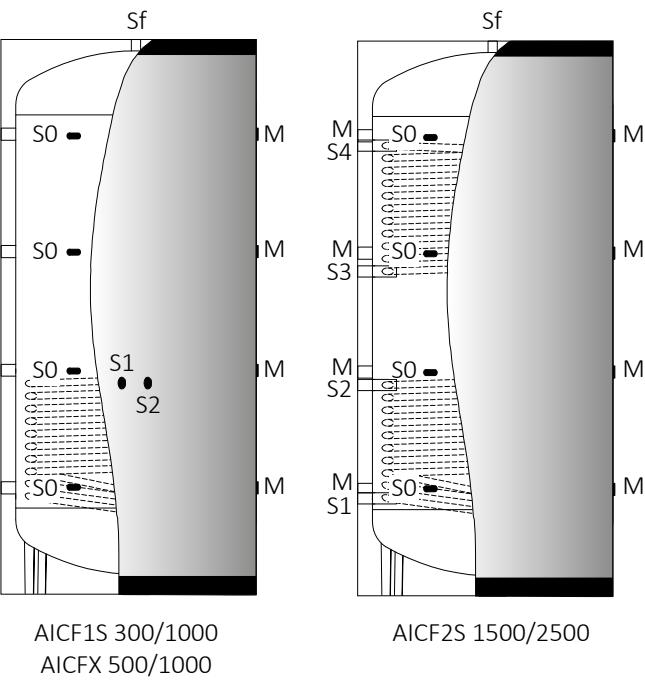
*To meet these requirements, GSI proposes **AICS** inertial accumulation, also available in version with 1 or 2 fixed coils for external source extensions and **AICFX**, version with a fixed low carbon coil AISI304 stainless steel with preheating function for hot water.*

Features

*Technical flywheel with stainless steel plate structure S235JR EN10025; Fixed Spiral Heat Exchangers (AICF1S / AICF2S) with stainless steel tubes S235JR EN10025 welded to the tank. **AICFX** version with ACS preheating exchanger with stainless steel tube AISI304.*

Insulation with rigid polyurethane injected, thickness 50mm and outer finish in ABS up to model 500; Insulation with open flexible polyurethane, thickness 100mm and external PVC finish for the remaining models.

Design and Dimensions



* the position of the low coil mounts in the **AICF2S** models from 300 to 1000 is the same as that shown in the picture with 1 serpentine.

For **AICF1S** models from sizes 1500 up to 2500 and for **AICFX** models for sizes 500/800 and 1000 the position of the attacks is the same as that shown in the model with 2 coils.

The position of the high serpentine mounts in the **AICF2S** model is the same for all sizes.

Dati Tecnici

Technical Data

AICF / AICFX

	Mod	100	200	300	500	800	1000	1500	2000	2500
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

DATI GENERALI / GENERAL DATA

Capacità effettiva accumulo / Actual accumulation capacity	L	98	194	284	485	796	918	1465	1996	2559	
Diametro senza isolamento / Diameter without insulation	mm	400	450	550	650	790	790	950	1100	1250	
Diametro con isolamento / Diameter with insulation	mm	500	550	650	750	990	990	1150	1300	1450	
Altezza totale / Total height	mm	1015	1300	1350	1630	1805	2055	2260	2330	2420	
Superficie scambiatore Superiore / Upper Exchanger Surface	AICF2S	m2	-	-	1,5	2,4	2,6	3	4,1	4,5	4,8
Superficie scambiatore Inferiore / Lower Exchanger Surface	AICF2S AICF1S	m2	-	-	1	1,9	2,6	3	4,1	4,5	4,8
Superficie scambiatore Inferiore / Lower Exchanger Surface	AICFX	m2	-	-	1	1,9	2,6	3	4,1	4,5	4,8
Altezza in Ribaltamento / Height in Overturning	mm	-	1409	1498	1794	2058	2281	2535	2668	2821	
Peso vuoto / Vacuum Weight	AICF	Kg	50	55	65	85	130	165	226	270	325
Peso vuoto / Vacuum Weight	AICF1S	Kg	-	-	85	120	160	190	270	310	360
Peso vuoto / Vacuum Weight	AICF2S	Kg	-	-	100	135	190	210	300	350	410
Classe Energetica / Energy Class			B	B	B	C	C	C	D	D	

CONNESSIONI / CONNECTION AICF

Attacchi D'uso Accumulo / Use Attachments	M		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	
Sonda Accumulo / Accumulator sensor	S0		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	
In- Out scambiatore inferiore / Input - Lower exchanger output	S1-S2		-	-	3/4"M	3/4"M	3/4"M	3/4"M	1"1/4	1"1/4	1"1/4
In - Out scambiatore superiore / Inlet- Exchanger exchanger output	S3-S4		-	-	1"	1"	1"	1"	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Sfiato / Venting	Sf		1/2"	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4

CONNESSIONI / CONNECTION AICFX

Attacchi D'uso Accumulo / Use Attachments	M		-	-	-	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	
Sonda Accumulo / Accumulator sensor	S0		-	-	-	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	
In- Out scambiatore inferiore / Input - Lower exchanger output	S1-S2		-	-	-	3/4"M	3/4"M	3/4"M	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Sfiato / Venting	Sf		-	-	-	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4

DATI TECNICI / THECNICAL DATA

Pressione max di esercizio accumulo Maximum operating pressure	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Pressione di volano accumulo / Accumulator pressure	bar	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Temperatura max di esercizio / Maximum operating temperature	°C	100	100	100	100	100	100	100	100	100
P. max di esercizio serpantino fisso / Max op. pressure fixed serpentine	bar	-	-	9	9	9	9	9	9	9
P. di collaudo serpantino fisso / Fixed serpentine test pressure	bar	-	-	14	14	14	14	14	14	14